

## Inhaltsverzeichnis

Produkt	Seite
Stumpfschweißmaschinen der MANUAL-Linie für das Verschweißen von PE-, PP- und PVDF-Rohren und Formteilen VIETZ-WELDCONTROL-Hydraulik	5-3 bis 5-11 5-12 bis 5-13
Stumpfschweißmaschinen der CNC-ECO-Linie für das Verschweißen von PE-, PP- und PVDF-Rohren und Formteilen	5-14 bis 5-22
Muffenschweißgeräte der HST 300 Serie für PE / PP und PVDF	5-23 bis 5-27
Leichtes PE-Handsweißgerät, Handschweißextruder mit Eigenluftversorgung	5-28 bis 5-30
PE-Rohrschneider	5-31 bis 5-32
PE-Rohrscheren, PE-Handsägen	5-33
Guillotine-Rohrschneider für PE	5-34
Kreissägen für Kunststoffrohre	5-35
PE-Reiniger, Pipemarker (Farbmarkierungsstifte), Heissluftgerät	5-36
PE-Schaber, Außenmantelschneider	5-37
Anfasgeräte für PE, Ansträgglocke PE	5-38
Vietz Schälwerkzeuge	5-39
Innenwulstentferner	5-40 bis 5-41
Außenwulstentferner	5-42
Rohrhalteklemmen (Doppelklemmen, Universal-Vierfachklemmen)	5-43
Universal Positioniervorrichtung winkelverstellbar und dimensionsvariabel	5-44
Abquetschgeräte und Rückformer für PE-Rohre	5-45
Rundungszangen und Rückformer für PE-Rohre	5-46
Rollenböcke für PE-Rohre	5-47
VIETZ-VFT-500	5-48

# VIETZ Stumpfschweißmaschinen der Manual-Linie

## VIETZ Stumpfschweißmaschinen der Manual-Linie

Die VIETZ Manual-Linie umfasst Stumpfschweißmaschinen für PE-, PP- und PVDF-Rohrverbindungen in sieben verschiedenen Größen, mit denen alle Rohrdimensionen von DA 40 mm bis DA 800 mm abgedeckt sind. Zum Lieferumfang gehören Grundmaschine, Hydraulik/Steuerung sowie Planhobel und Heizelement im transportfreundlichen Einstellkasten. Durch das lückenlose Sortiment an Rohrspanneinsätzen eignen sich die Maschinen für alle Rohrnennweiten.

Alle VIETZ-Manual-Maschinen erlauben mit nur wenigen Handgriffen auch die zuverlässige und lückenlose Aufzeichnung der Schweiß- und Traceability-Daten zu jeder Schweißung. Passgenau lässt sich das VIETZ-Protokollieresystem SPG-2000 bzw. SPG-2000-Basic auf die Hydraulikeinheit setzen. Die vom Protokollieresystem aufgezeichneten Daten können dann an einen PC, Laptop oder Pocket-PC mit der Schweißprotokoll-Verwaltungssoftware Data-Work gesendet oder über einen Drucker ausgegeben werden.

### Maschinenübersicht VIETZ Manual-Linie

	EV 160H Manual	EV 200H Manual	EV 250H Manual	EV 315H Manual	EV 500H Manual	EV 630H Manual	EV 800H Manual
Arbeitsbereich	40 - 160 mm	63 - 200 mm	75 - 250 mm	90 - 315 mm	200 - 500 mm	355 - 630 mm	500 - 800 mm
Hydraulikaggregat	•	•	•	•	•	•	•
Grundmaschine (Schlitten)	•	•	•	•	•	•	•
Planhobel mit Mikrosicherheitsschalter	•	•	•	•	•	•	•
Heizelement (PTFE) mit Antihafbeschichtung	•	•	•	•	•	•	•
Schwenkkran (optional) für Planhobel und Heizelement					•	•	•
Einstellkasten für Planhobel und Heizelement	•	•	•	•	•	•	•
Transportkiste	•	•	•	•	•	•	•
Stromversorgung	230 V, 50 Hz, 1 P	230 V, 50 Hz, 1 P	230 V, 50 Hz, 1 P	230 V, 50 Hz, 1 P	400 V, 50 Hz, 3 P	400 V, 50 Hz, 3 P	400 V, 50 Hz, 3 P
Leistung	1,85 kW	2,05 kW	3,14 kW	4,14 kW	7,6 kW	10,7 kW	15,44 kW
Reduktionsspanneinsätze	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 V-Bundhalter	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180 V-Bundhalter	75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 V-Bundhalter	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 V-Bundhalter	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 V-Bundhalter	355, 400, 450, 500, 560 V-Bundhalter	500, 560, 630, 710 V-Bundhalter
Geeignet für Weldcontrol	•	•	•	•	•	•	•

Maschinen für größere Rohrdurchmesser  
lieferbar - Auf Anfrage



## VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 160H Manual



Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF. Arbeitsbereich: DA 40 bis DA 160 mm (für alle Druckstufen)

### VIETZ EV 160H Manual

Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:
Hydraulik-Aggregat, 230 V, 400 W	28,3	45510
Grundmaschine (Schlitten) DA 40 bis DA 160 mm	27,0	45511
Planhobel, 230 V, 450 W	7,5	45512
Heizelement mit Regelung, 230 V, 1000 W	3,6	45513
Einstellkasten	3,5	45514
Transportkiste	40,0	45515
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>110,0</b>	<b>45500</b>

### Stoppuhr

Notwendig beim Einsatz ohne Datenaufzeichnungsgerät

rückwärtslaufend • mit Signal • Magnet Art.-Nr.: 70789

### Zubehör

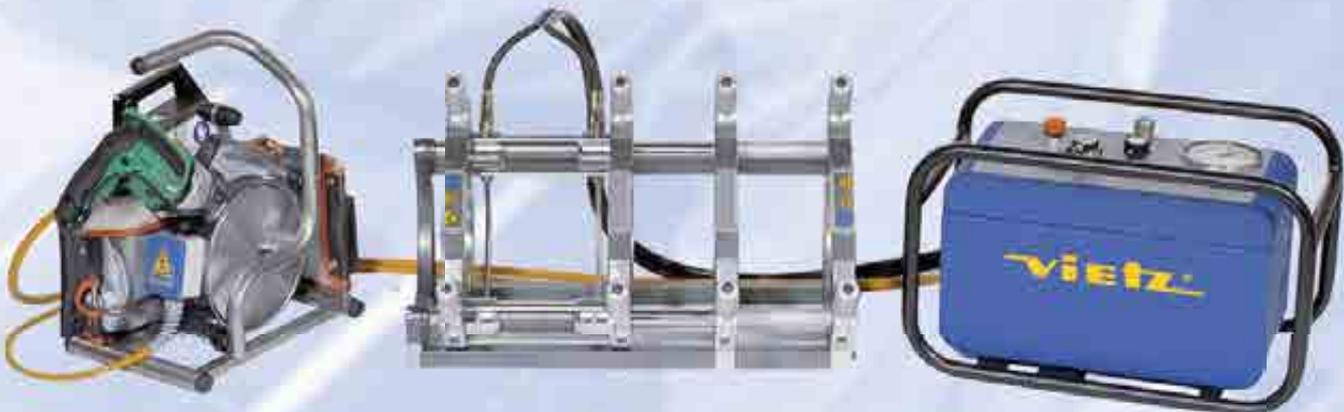
	Art.-Nr.:
V-Bundhalter	45516

### Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 40	45701
DA 50	45702
DA 63	45703
DA 75	45704
DA 90	45705
DA 110	45706
DA 125	45707
DA 140	45708
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 40 - DA 140)</b>	<b>45700</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45709

### Verschleißteile

	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	70195
Planhobelmesser 160	45517



# VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 200H Manual



Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF. Arbeitsbereich: DA 63 bis DA 200 mm (für alle Druckstufen)

## VIETZ EV 200H Manual

Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:
Hydraulik-Aggregat, 230 V, 400 W	28,3	45520
Grundmaschine (Schlitten) DA 63 bis DA 200 mm	22,0	45521
Planhobel, 230 V, 650 W	6,3	45522
Heizelement mit Regelung, 230 V, 1000 W	4,0	45523
Einstellkasten	4,4	45524
Transportkiste	40,0	45515
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>105,0</b>	<b>45501</b>

## Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 63	45711
DA 75	45712
DA 90	45713
DA 110	45714
DA 125	45715
DA 140	45716
DA 160	45717
DA 180	45718
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 63 - DA 180)</b>	<b>45710</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45709

## Stoppuhr

Notwendig beim Einsatz ohne Datenaufzeichnungsgerät

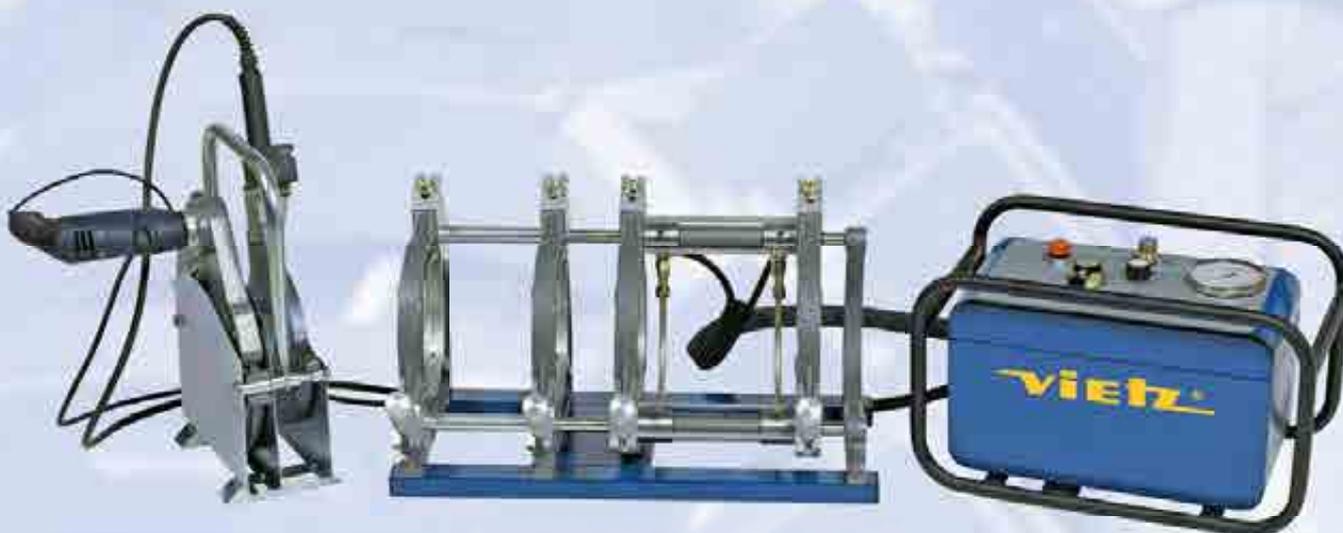
rückwärtslaufend • mit Signal • Magnet Art.-Nr.: 70789

## Zubehör

	Art.-Nr.:
V-Bundhalter	45526

## Verschleißteile

	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	70195
Planhobelmesser 200	45527



## VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 250H Manual



Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF. Arbeitsbereich: DA 75 bis DA 250 mm (für alle Druckstufen)

### VIETZ EV 250H Manual

Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:
Hydraulik-Aggregat, 230 V, 400 W	28,3	45530
Grundmaschine (Schlitten) DA 75 bis DA 250 mm	54,0	45531
Planhobel, 230 V, 740 W	15,0	45532
Heizelement mit Regelung, 230 V, 2000 W	8,0	45533
Einstellkasten	3,5	45534
Transportkiste	40,0	45535
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>148,0</b>	<b>45502</b>

### Stoppuhr

Notwendig beim Einsatz ohne Datenaufzeichnungsgerät

rückwärtslaufend • mit Signal • Magnet Art.-Nr.: 70789

### Zubehör

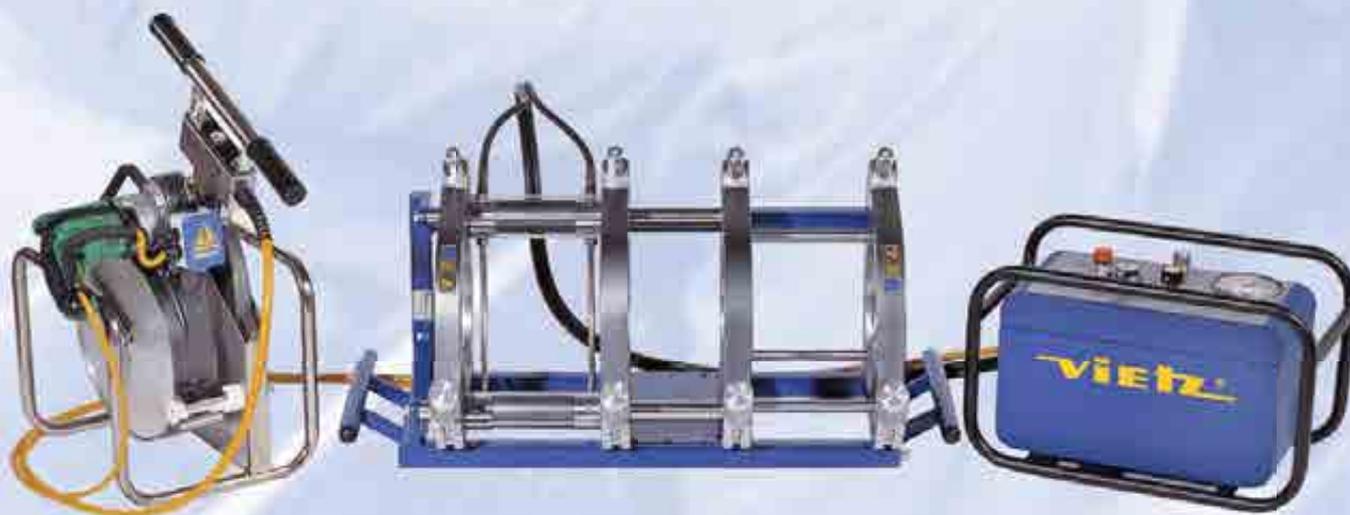
	Art.-Nr.:
V-Bundhalter	45536

### Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 75	45721
DA 90	45722
DA 110	45723
DA 125	45724
DA 140	45725
DA 160	45726
DA 180	45727
DA 200	45728
DA 225	45729
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 75 - DA 225)</b>	<b>45720</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45709

### Verschleißteile

	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	70195
Planhobelmesser 250	45537



# VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 315H Manual



Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF. Arbeitsbereich: DA 90 bis DA 315 mm (für alle Druckstufen)

## VIETZ EV 315H Manual

Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:
Hydraulik-Aggregat, 230 V, 400 W	28,3	45540
Grundmaschine (Schlitten) DA 90 bis DA 315 mm	100,0	45541
Planhobel, 230 V, 740 W	21,0	45542
Heizelement mit Regelung, 230 V, 2500 W	13,0	45543
Einstellkasten	16,0	45544
Transportkiste	50,0	45535
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>228,0</b>	<b>45503</b>

## Stoppuhr

Notwendig beim Einsatz ohne Datenaufzeichnungsgerät

rückwärtslaufend • mit Signal • Magnet Art.-Nr.: 70789

## Zubehör

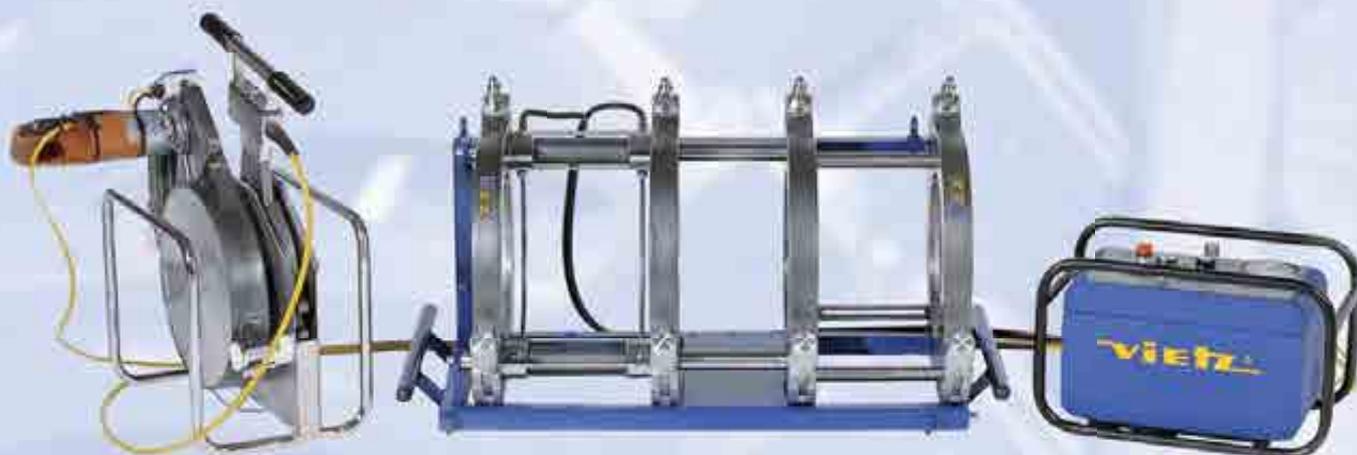
	Art.-Nr.:
V-Bundhalter	45546

## Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 90	45731
DA 110	45732
DA 125	45733
DA 140	45734
DA 160	45735
DA 180	45736
DA 200	45737
DA 225	45738
DA 250	45739
DA 280	45739A
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 90 - DA 280)</b>	<b>45730</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45709

## Verschleißteile

	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	70195
Planhobelmesser 250	45547



## VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 500H Manual



Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF. Arbeitsbereich: DA 200 bis DA 500 mm (für alle Druckstufen)

### VIETZ EV 500H Manual

Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:
Hydraulik-Aggregat, 230 V, 800 W	35,0	45550
Grundmaschine (Schlitten) DA 200 bis DA 500 mm	197,0	45551
Planhobel, 230 V, 1825 W	62,0	45552
Heizelement mit Regelung, 400 V, 5000 W	25,0	45553
Einstellkasten	30,0	45554
Transportkiste	80,0	45555
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>429</b>	<b>45504</b>

### Stoppuhr

Notwendig beim Einsatz ohne Datenaufzeichnungsgerät

rückwärtslaufend • mit Signal • Magnet Art.-Nr.: 70789

### Zubehör

	Art.-Nr.:
V-Bundhalter	45556

### Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 200	45741
DA 225	45742
DA 250	45743
DA 280	45744
DA 315	45745
DA 355	45746
DA 400	45747
DA 450	45748
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 200 - DA 450)</b>	<b>45740</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45749

### Verschleißteile

	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	70195
Planhobelmesser 500	45557

# VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 630H Manual



Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF. Arbeitsbereich: DA 355 bis DA 630 mm (für alle Druckstufen)

## VIETZ EV 630H Manual

Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:
Hydraulik-Aggregat, 400 V, 1300 W	35,0	45560
Grundmaschine (Schlitten) DA 355 bis DA 630 mm	297,0	45561
Planhobel, 400 V, 1840 W	143,0	45562
Heizelement mit Regelung, 400 V, 8100 W	43,0	45563
Einstellkasten	10,0	45564
Transportkiste	90,0	45565
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>429</b>	<b>45505</b>

## Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 355	45751
DA 400	45752
DA 450	45753
DA 500	45754
DA 560	45755
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 355 - DA 560)</b>	<b>45750</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45749

## Stoppuhr

Notwendig beim Einsatz ohne Datenaufzeichnungsgerät

rückwärtslaufend • mit Signal • Magnet **Art.-Nr.: 70789**

## Verschleißteile

	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	70195
Planhobelmesser 630	45568

## Zubehör

	Art.-Nr.:
V-Bundhalter	45566
Elektrischer Kran	45567

## VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 800H Manual



Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF. Arbeitsbereich: DA 500 bis DA 800 mm (für alle Druckstufen)

### VIETZ EV 800H Manual

Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:
Hydraulik-Aggregat, 400 V, 1300 W	40,0	45570
Grundmaschine (Schlitten) DA 500 bis DA 800 mm	740,0	45571
Planhobel, 400 V, 2944 W	220,0	45572
Heizelement mit Regelung, 400 V, 12000 W	60,0	45573
Einstellkasten	11,0	45574
Transportkiste	90,0	45575
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>1161</b>	<b>45506</b>

### Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 500	45761
DA 560	45762
DA 630	45763
DA 710	45764
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 500 - DA 710)</b>	<b>45760</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45749

### Stoppuhr

Notwendig beim Einsatz ohne Datenaufzeichnungsgerät

rückwärtslaufend • mit Signal • Magnet Art.-Nr.: 70789

### Zubehör

	Art.-Nr.:
V-Bundhalter	45576
Elektrischer Kran	45577

### Verschleißteile

	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	70195
Planhobelmesser 800	45578



08/2012 - © VIETZ GmbH 2012 - Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

## VIETZ – WELDCONTROL-Hydraulik

### VIETZ - WELDCONTROL-Hydraulik

Für viele Rohrleitungsbauer ist es unerlässlich, dass das Verschweißen von PE-Rohren mit einer ISO Protokollierung nachvollziehbar erfolgt. Dazu wurde die VIETZ WELDCONTROL Hydraulik für unsere langlebigen manuellen Stumpfschweißmaschinen zum Verschweißen von Rohren und Formteilen aus PP, PE und PVDF für die Baustelle und im Graben entwickelt.

Die Maschine wird geliefert mit einer vollständig geschlossenen VIETZ WeldControl-Hydraulik der Schutzklasse IP54 für Drücke bis zu 160 bar. Sowohl das Heizelement als auch der Planhobel werden an der VIETZ WeldControl-Hydraulik angeschlossen. Es ist somit kein zusätzlicher Verteilerkasten notwendig!

Das VIETZ WeldControl-System vereint manuelle Stumpfschweißung, automatische Regelung der Heizelementtemperatur und ISO-Protokollierung in einer Einheit mit nur 38 kg Gewicht.

Bauteilrückverfolgbarkeit, Rohrmaterial, -durchmesser und -wandstärke/SDR, alles über ein höchst bedienfreundliches Menü auswählbar. Alle Schweißdrücke und Schweißzeiten werden entsprechend nationaler Normen durch das VIETZ WeldControl System errechnet, überwacht und auf dem Display dem Schweißer angezeigt. Für den Datentransfer stehen zwei USB-Schnittstellen zur Verfügung.

Für alle Komponenten gilt die Werksgarantie!

### Die VIETZ WeldControl-Funktionen

**Automatische Protokollierung:** 1000

**Dateneingabe:** Barcode-Lesestift, Scanner (optional), manuell über alphanumerisches Tastenfeld, Transponder (optional)

**Schweißüberwachungssystem:** Schweißdrücke, Schweißzeiten, Umgebungstemperatur, Speicherkontrolle, Gerätetemperatur, Heizelementtemperatur

**Rückverfolgbarkeit nach ISO 12176-3/4:** Kommissionsnummer, 32stellig alphanumerisch, ISO-Schweißercode,  
1. Zusatzdaten (vom Anwender bestimmt), 20stellig alphanumerisch  
2. Zusatzdaten (vom Anwender bestimmt), 15stellig alphanumerisch  
ISO-Daten: Formteilcode, 1. und 2. Rohrcode, Rohrlänge, Witterungsdaten, Nahtnummer, Verlegefirma, Inventarnummer

**Schweißform:** DVS, WIS, SEDIGAS, UNI und weitere auf Anfrage

**Datenausgabe:** USB A zum Übertragen der Schweißdaten auf einen USB-Drucker oder auf einen USB-Stick. USB B zum direkten Übertragen der Schweißdaten auf einen PC mit Datenbanksoftware DataWork

**Display:** LED-beleuchtetes Display, 4 Zeilen je 20 Zeichen, alphanumerisch, 5 mm Zeichenhöhe, Schweißdiagramm mit LED-Darstellung



## VIETZ – WELDCONTROL-Hydraulik

### VIETZ - WELDCONTROL

- Überwachung • Datenaufzeichnung • Rückverfolgbarkeit

Art.-Nr.: 45581N



### Technische Daten:

<b>Eingangsspannung:</b>	100 V - 260 V
<b>Eingangsfrequenz:</b>	40 Hz - 80 Hz
<b>Gehäuse:</b>	IP 54
<b>Abmessungen:</b>	240 x 200 x 125 mm
<b>Gewicht:</b>	4 kg

Achtung: Bitte lassen Sie durch unser Fachpersonal abklären, ob Ihre Stumpfschweißmaschine bereits für das VIETZ-WELDCONTROL vorbereitet ist und welches Zubehör eventuell erforderlich ist.

## VIETZ Stumpfschweißmaschinen der CNC-ECO-Linie

### VIETZ Stumpfschweißmaschinen der CNC-ECO-Linie

Die VIETZ CNC-ECO-Linie umfasst CNC-gesteuerte Stumpfschweißmaschinen für PE-, PP- und PVDF-Rohrverbindungen in sieben verschiedenen Größen, mit denen alle Rohrdimensionen von DA 40 mm bis DA 800 mm abgedeckt sind. Zum Lieferumfang jeder Maschine gehören Grundmaschine mit Verfahrtafter, CNC-Hydraulik, Planhobel mit Sicherheitsschalter, Heizelement mit Antihafbeschichtung, Einstellkasten und Transportkiste. Durch das lückenlose Sortiment an Rohrspanneinsätzen eignen sich die Maschinen für alle Rohrmenneiten.

Sowohl Daten zur Bauteil-Rückverfolgung als auch Rohrmaterial, -durchmesser und -wandstärke sowie SDR-Druckstufen lassen sich über höchst bedienerfreundliche Menüs auswählen. Der Schweißprozess wird dann von der VIETZ CNC-ECO automatisch durchgeführt, überwacht und im internen Speicher dokumentiert.

Diese Schweißprotokolle können auf einen PC mit dem Datenbank- und Protokollverwaltungsprogramm DataWork ausgelesen oder mit einem handelsüblichen PC-Drucker ausgedruckt werden. Natürlich erlaubt DataWork gleichzeitig auch das Auslesen und die Verwaltung von Schweißprotokollen, die mit den Heizwendelschweißgeräten der VIETZ HST-300-Serie erstellt wurden.

### Technische Features:

- **Verfahrtafter an der Grundmaschine**  
Mit diesem Taster lässt sich nicht allein die Grundmaschine verfahren, sondern er erlaubt auch die Bestätigung verschiedener Schweißablaufschritte, z.B. Hobelvorgang oder Versatzkontrolle.
- **Berechnung aller für die Schweißung relevanten Schweißzeiten und -drücke mit doppelter optischer Darstellung**  
Die Schweißzeiten und -drücke werden sowohl auf dem großen hintergrundbeleuchteten Display angezeigt als auch durch die Ablauf-LEDs im Schweißdiagramm dargestellt.
- **Automatische Regelung**  
der Heizelementtemperatur entsprechend den Rohrdaten.
- **Schweißüberwachungssystem**  
Das integrierte Schweißüberwachungssystem erfasst kontinuierlich die Ist-Werte von Schweißdruck, Schweißzeiten, Umstellzeit und Heizelementtemperatur sowie eventuelle Netzausfälle.
- **Automatische Messung der Umgebungstemperatur**
- **Protokollspeicher für bis zu 1500 Protokolle**  
Die Protokolle können via Parallel-, Seriell- oder USB-Schnittstelle auf PC, Drucker oder externes Speichermodul übertragen werden.
- **Steuerung des Schweißprozesses nach national gültigen Richtlinien**  
Die CNC-ECO steuert die Schweißung nach der Richtlinie, die Sie brauchen: DVS, INSTA, WIS, UNI usw. Weitere nationale Richtlinien sind auf Wunsch nachrüstbar.
- **Rückverfolgbarkeit**  
(Traceability) nach neuester Norm.
- **Lesestift**  
Fehlerfreies Einlesen der Rohr-, Formteil- und Schweißercodes mit einem Lesestift.
- **Alphanumerische Tastatur**  
für benutzerfreundliche Dateneingabe.
- **Multilinguale Benutzerführung**  
deutsch, englisch, französisch, russisch, portugiesisch, spanisch, finnisch (andere Sprachen auf Anfrage lieferbar!).



## VIETZ Stumpfschweißmaschinen der CNC-ECO-Linie

### Maschinenübersicht VIETZ CNC-ECO-Linie

	EV 160H CNC-ECO	EV 200H CNC-ECO	EV 250H CNC-ECO	EV 315H CNC-ECO	EV 500H CNC-ECO	EV 630H CNC-ECO	EV 800H CNC-ECO
Arbeitsbereich	40 - 160 mm	63 - 200 mm	75 - 250 mm	90 - 315 mm	200 - 500 mm	355 - 630 mm	500 - 800 mm
CNC-Steuergerät	•	•	•	•	•	•	•
Grundmaschine (Schlitten) mit Verfahrtafter	•	•	•	•	•	•	•
Planhobel mit Mikrosicherheitsschalter	•	•	•	•	•	•	•
Heizelement (PTFE) mit Antihaf- beschichtung	•	•	•	•	•	•	•
Schwenkkran (optional) für Planhobel und Heizelement					•	•	•
Einstellkasten für Planhobel und Heizelement	•	•	•	•	•	•	•
Transportkiste	•	•	•	•	•	•	•
Stromversorgung	230 V, 50 Hz, 1 P	230 V, 50 Hz, 1 P	230 V, 50 Hz, 1 P	230 V, 50 Hz, 1 P	400 V, 50 Hz, 3 P	400 V, 50 Hz, 3 P	400 V, 50 Hz, 3 P
Leistung	2,25 kW	2,45 kW	3,54 kW	4,54 kW	8,4 kW	11,5 kW	16,24 kW
Reduktionsspanneinsätze	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 V-Bundhalter	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180 V-Bundhalter	75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 V-Bundhalter	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 V-Bundhalter	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 V-Bundhalter	355, 400, 450, 500, 560 V-Bundhalter	500, 560, 630, 710 V-Bundhalter

Maschinen für größere Rohrdurchmesser  
lieferbar - Auf Anfrage

## VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 160H CNC



CNC-gesteuerte Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF.  
Arbeitsbereich: DA 40 bis DA 160 mm (für alle Druckstufen)

		EV 160H CNC ECO+	EV 160H CNC ECO
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1500 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> <li>• Wegmessung</li> <li>• Schweißen über ISO-Rohrcodes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1000 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> </ul>
Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:
CNC-Steuergerät 230 V, 800 W	38,0	45615	45620
Grundmaschine (Schlitten) DA 40 bis DA 160 mm	27,0	45616	45621
Planhobel, 230 V, 450 W	7,5	45512	45512
Heizelement, 230 V, 1000 W	3,6	45617	45617
Einstellkasten	3,5	45514	45514
Transportkiste	40,0	45515	45515
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>125,0</b>	<b>45600</b>	<b>45601</b>

### Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 40	45701
DA 50	45702
DA 63	45703
DA 75	45704
DA 90	45705
DA 110	45706
DA 125	45707
DA 140	45708
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 40 - DA 140)</b>	<b>45700</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45709

### Zubehör / optionale Features

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Automatisches Auswerfen des Heizelements	<b>45618</b>
V-Bundhalter	<b>45516</b>
Schweißerausweis / Operatorcode	<b>45591</b>
DataWork GIS-Datenbanksoftware	<b>42256</b>
EasyDesign Barcode-/Auftragssoftware	<b>45592</b>
Pocket-PC	<b>42255P</b>
DataTrans-Software für Pocket-PC	<b>42255</b>

### Verschleißteile

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Hydrauliköl	<b>70195</b>
Planhobelmesser 160	<b>45517</b>



# VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 200H CNC



CNC-gesteuerte Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF.  
Arbeitsbereich: DA 63 bis DA 200 mm (für alle Druckstufen)

		EV 200H CNC ECO+	EV 200H CNC ECO
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1500 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> <li>• Wegmessung</li> <li>• Schweißen über ISO-Rohrcodes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1000 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> </ul>
Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:
CNC-Steuergerät 230 V, 800 W	38,0	45630	45633
Grundmaschine (Schlitten) DA 63 bis DA 200 mm	22,0	45631	45634
Planhobel, 230 V, 650 W	6,3	45522	45522
Heizelement, 230 V, 1000 W	4,0	45632	45632
Einstellkasten	4,4	45524	45524
Transportkiste	40,0	45515	45515
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>115,0</b>	<b>45602</b>	<b>45603</b>

## Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 63	45711
DA 75	45712
DA 90	45713
DA 110	45714
DA 125	45715
DA 140	45716
DA 160	45717
DA 180	45718
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 63 - DA 180)</b>	<b>45710</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45709

## Zubehör / optionale Features

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Automatisches Auswerfen des Heizelements	<b>45635</b>
V-Bundhalter	<b>45526</b>
Schweißerausweis / Operatorcode	<b>45591</b>
DataWork GIS-Datenbanksoftware	<b>42256</b>
EasyDesign Barcode-/Auftragssoftware	<b>45592</b>
Pocket-PC	<b>42255P</b>
DataTrans-Software für Pocket-PC	<b>42255</b>

## Verschleißteile

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	<b>70195</b>
Planhobelmesser 200	<b>45527</b>



## VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 250H CNC



CNC-gesteuerte Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF.  
Arbeitsbereich: DA 75 bis DA 250 mm (für alle Druckstufen)

		EV 250H CNC ECO+	EV 250H CNC ECO
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1500 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> <li>• Wegmessung</li> <li>• Schweißen über ISO-Rohrcodes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1000 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> </ul>
Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:
CNC-Steuergerät 230 V, 800 W	38,0	45640	45643
Grundmaschine (Schlitten) DA 75 bis DA 250 mm	54,0	45641	45644
Planhobel, 230 V, 650 W	15,0	45532	45532
Heizelement, 230 V, 1000 W	8,0	45642	45642
Einstellkasten	3,5	45534	45534
Transportkiste	40,0	45535	45535
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>158,0</b>	<b>45604</b>	<b>45605</b>

### Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 75	45721
DA 90	45722
DA 110	45723
DA 125	45724
DA 140	45725
DA 160	45726
DA 180	45727
DA 200	45728
DA 225	45729
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 75 - DA 225)</b>	<b>45720</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45709

### Zubehör / optionale Features

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Automatisches Auswerfen des Heizelements	<b>45645</b>
V-Bundhalter	<b>45536</b>
Schweißerausweis / Operatorcode	<b>45591</b>
DataWork GIS-Datenbanksoftware	<b>42256</b>
EasyDesign Barcode-/Auftragssoftware	<b>45592</b>
Pocket-PC	<b>42255P</b>
DataTrans-Software für Pocket-PC	<b>42255</b>

### Verschleißteile

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	<b>70195</b>
Planhobelmesser 250	<b>45537</b>



# VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 315H CNC



CNC-gesteuerte Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF.

Arbeitsbereich: DA 90 bis DA 315 mm (für alle Druckstufen)

		EV 315H CNC ECO+	EV 315H CNC ECO
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1500 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> <li>• Wegmessung</li> <li>• Schweißen über ISO-Rohrcodes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1000 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> </ul>
Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:
CNC-Steuergerät 230 V, 800 W	38,0	45650	45653
Grundmaschine (Schlitten) DA 90 bis DA 315 mm	100,0	45651	45654
Planhobel, 230 V, 650 W	21,0	45542	45542
Heizelement, 230 V, 1000 W	13,0	45652	45652
Einstellkasten	16,0	45544	45544
Transportkiste	50,0	45535	45535
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>238,0</b>	<b>45606</b>	<b>45607</b>

## Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 90	45731
DA 110	45732
DA 125	45733
DA 140	45734
DA 160	45735
DA 180	45736
DA 200	45737
DA 225	45738
DA 250	45739
DA 280	45739A
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 90 - DA 280)</b>	<b>45730</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45709

## Zubehör / optionale Features

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Automatisches Auswerfen des Heizelements	<b>45655</b>
V-Bundhalter	<b>45546</b>
Schweißerausweis / Operatorcode	<b>45591</b>
DataWork GIS-Datenbanksoftware	<b>42256</b>
EasyDesign Barcode-/Auftragssoftware	<b>45592</b>
Pocket-PC	<b>42255P</b>
DataTrans-Software für Pocket-PC	<b>42255</b>

## Verschleißteile

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	<b>70195</b>
Planhobelmesser 315	<b>45547</b>



## VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 500H CNC



**CNC-gesteuerte Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF.**  
Arbeitsbereich: DA 200 bis DA 500 mm (für alle Druckstufen)

		EV 500H CNC ECO+	EV 500H CNC ECO
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1500 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> <li>• Wegmessung</li> <li>• Schweißen über ISO-Rohrcodes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1000 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> </ul>
Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:
CNC-Steuergerät 230 V, 800 W	42,0	45660	45663
Grundmaschine (Schlitten) DA 200 bis DA 500 mm	197,0	45661	45664
Planhobel, 230 V, 650 W	62,0	45552	45552
Heizelement, 230 V, 1000 W	25,0	45662	45662
Einstellkasten	30,0	45554	45554
Transportkiste	20,0	45555	45555
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>436,0</b>	<b>45608</b>	<b>45609</b>

### Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 200	45741
DA 225	45742
DA 250	45743
DA 280	45744
DA 315	45745
DA 355	45746
DA 400	45747
DA 450	45748
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 200 - DA 450)</b>	<b>45740</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45749

### Zubehör / optionale Features

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Automatisches Auswerfen des Heizelements	<b>45665</b>
V-Bundhalter	<b>45556</b>
Schweißerausweis / Operatorcode	<b>45591</b>
DataWork GIS-Datenbanksoftware	<b>42256</b>
EasyDesign Barcode-/Auftragssoftware	<b>45592</b>
Pocket-PC	<b>42255P</b>
DataTrans-Software für Pocket-PC	<b>42255</b>

### Verschleißteile

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	<b>70195</b>
Planhobelmesser 500	<b>45557</b>

# VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 630H CNC



CNC-gesteuerte Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF.  
Arbeitsbereich: DA 355 bis DA 630 mm (für alle Druckstufen)

		EV 630H CNC ECO+	EV 630H CNC ECO
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1500 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> <li>• Wegmessung</li> <li>• Schweißen über ISO-Rohrcodes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1000 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> </ul>
Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:
CNC-Steuergerät 230 V, 800 W	42,0	45670	45673
Grundmaschine (Schlitten) DA 355 bis DA 630 mm	297,0	45671	45674
Planhobel, 230 V, 650 W	143,0	45562	45562
Heizelement, 230 V, 1000 W	43,0	45672	45672
Einstellkasten	10,0	45564	45564
Transportkiste	90,0	45565	45565
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>625,0</b>	<b>45610</b>	<b>45611</b>

## Reduktionseinsätze extra breit

Größe	Art.-Nr.:
DA 355	45751
DA 400	45752
DA 450	45753
DA 500	45754
DA 560	45755
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 355 - DA 560)</b>	<b>45750</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45749

## Zubehör / optionale Features

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Automatisches Auswerfen des Heizelements	<b>45675</b>
V-Bundhalter	<b>45566</b>
Elektrischer Kran	<b>45567</b>
Schweißerausweis / Operatorcode	<b>45591</b>
DataWork GIS-Datenbanksoftware	<b>42256</b>
EasyDesign Barcode-/Auftragssoftware	<b>45592</b>
Pocket-PC	<b>42255P</b>
DataTrans-Software für Pocket-PC	<b>42255</b>

## Verschleißteile

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	<b>70195</b>
Planhobelmesser 630	<b>45568</b>



## VIETZ Stumpfschweißmaschine EV 800H CNC



CNC-gesteuerte Schweißmaschine zum Verschweißen von Rohren und Formstücken aus PE, PP und PVDF.  
Arbeitsbereich: DA 500 bis DA 800 mm (für alle Druckstufen)

		EV 800H CNC ECO+	EV 800H CNC ECO
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1500 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> <li>• Wegmessung</li> <li>• Schweißen über ISO-Rohrcodes</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-Protokollierung (1000 Schweißungen)</li> <li>• Lesestift</li> </ul>
Bezeichnung	kg	Art.-Nr.:	Art.-Nr.:
CNC-Steuergerät 230 V, 800 W	42,0	45680	45683
Grundmaschine (Schlitten) DA 500 bis DA 800 mm	740,0	45681	45684
Planhobel, 230 V, 650 W	220,0	45572	45572
Heizelement, 230 V, 1000 W	60,0	45682	45682
Einstellkasten	11,0	45574	45574
Transportkiste	90,0	45575	45575
<b>MASCHINE IM SET</b>	<b>1.163,0</b>	<b>45612</b>	<b>45613</b>

### Reduktionseinsätze extra breit

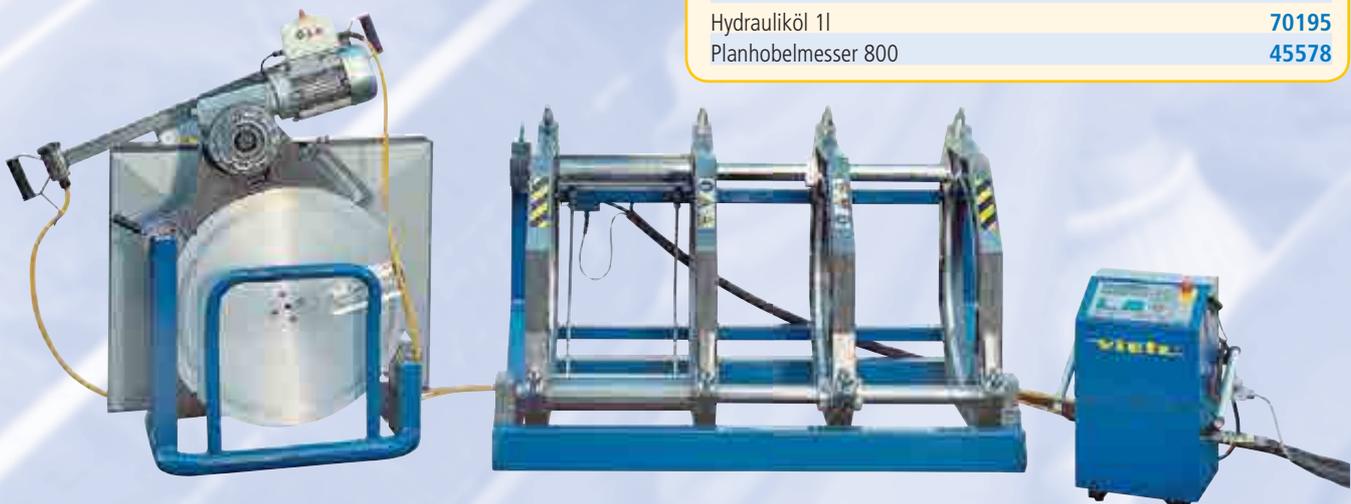
Größe	Art.-Nr.:
DA 500	45761
DA 560	45762
DA 630	45763
DA 710	45764
<b>REDUKTIONEN IM SET (DA 500 - DA 710)</b>	<b>45760</b>
Spezialeinsätze für abweichende Dimensionen	45749

### Zubehör / optionale Features

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Automatisches Auswerfen des Heizelements	<b>45685</b>
V-Bundhalter	<b>45576</b>
Elektrischer Kran	<b>45577</b>
Schweißerausweis / Operatorcode	<b>45591</b>
DataWork GIS-Datenbanksoftware	<b>42256</b>
EasyDesign Barcode-/Auftragssoftware	<b>45592</b>
Pocket-PC	<b>42255P</b>
DataTrans-Software für Pocket-PC	<b>42255</b>

### Verschleißteile

Bezeichnung	Art.-Nr.:
Hydrauliköl 1l	<b>70195</b>
Planhobelmesser 800	<b>45578</b>





# VIETZ HST 300

## Universal-Heizwendelschweißgeräte

## VIETZ Muffenschweißgeräte - HST 300 Serie für PE / PP und PVDF

### VIETZ Muffenschweißgeräte

Mit der HST 300 Gerätelinie bietet VIETZ für jede Verschweißung von E-Fittingen die perfekte Lösung. Ob Sie sich für die Junior-Serie, die Print-Serie oder die Pricon-Serie entscheiden, alle Maschinen bieten optimale Schweißleistung auch für Fittinge größer 710 mm. Mit geringem Gewicht und kleinster Abmessung ist die HST 300 Serie für alle Einsatzorte bestens geeignet.

Mit dem neuen HST 300 Pricon+ hat die seit Jahren erfolgreiche HST 300 Gerätelinie ein neues Mitglied bekommen.

Das HST 300 Pricon+ vereint Leichtigkeit und schon bekannt kleinstes Volumen mit der gewohnten Leistungsfähigkeit bei einem Transportgewicht von nur 10 kg.

Die durchdachte Bedienführung erfolgt über ein großes LED-Display, welches permanent in Spezial-Blaulicht beleuchtet ist.

Dabei erlaubt das intuitiv zu bedienende Einstellmenü eine individuelle Konfiguration des Schweißgerätes. Die Dateneingabe kann per Barcode-Lesestift oder manuell über die neue alphanumerische Tastatur mit besonders hervorgeprägten Tasten erfolgen.

Eine erweiterte Protokollierung eröffnet in Verbindung mit der PC-Software DataWork neue Wege der lückenlosen Produktrückverfolgbarkeit.

Zum Beispiel lässt sich die zentimetergenaue Positionsbestimmung der Schweißnaht in Verbindung mit einem GPS-Empfänger dokumentieren. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit zur Eingabe von Inventarnummern und Verlegefirmen. Selbstverständlich sind auch die bewährten Protokollierfunktionen der bestehenden HST 300 Geräte Bestandteil des neuen HST 300 Pricon+.

### Ihre Vorteile im Überblick:

- Geringes Gewicht, universell einsetzbar, bestens geeignet für den Baustelleneinsatz
- absolut generatortauglich (Generatorspannung und Frequenz werden angezeigt)
- Optische + Akustische Signalgebung
- Lückenlose Protokollierung
- 2 USB Schnittstellen für eine einfache und schnelle Datenübertragung\*

### Lieferumfang:

- |                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| • HST Muffenschweißgerät | • Adaptertasche       |
| • Schweißkabel           | • Adapter rund 4 mm   |
| • Barcode-Lesestift      | • Bedienungsanleitung |
| • Operator-Card          | • USB-Memorystick*    |

\*gilt nur für die Modelle Print + und Pricon +



## Universal-Heizwendelschweißgeräte HST 300 Serie für PE / PP und PVDF



Leistungsmerkmale	HST 300 GeoTherm+	HST 300 Junior	HST 300 Junior +	HST 300 Print	HST 300 Print +	HST 300 Pricon +
<b>Art.-Nr.:</b>	42272	42250	42251	42160	42270	42271
Barcode Lesestift	•	•	•	•	•	•
Manuelle Dateneingabe	-	-	-	-	-	-
Protokolplätze	1580	-	-	1580	1800	2000
Traceability	-	-	-	-	+ 1. und 2. Rohrcode, 2. Fittingcode	+ 1. und 2. Rohrcode, 2. Fittingcode
Zusatzdaten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kommissionsnummer /ISO Schweißercode</li> <li>• Zwei freie Kommentarfelder</li> </ul>	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kommissionsnummer /ISO Schweißercode</li> <li>• Zwei freie Kommentarfelder</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kommissionsnummer /ISO Schweißercode</li> <li>• Zwei freie Kommentarfelder</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kommissionsnummer /ISO Schweißercode</li> <li>• Zwei freie Kommentarfelder</li> <li>• kommissionsnummer-bezogene Nahtnummer</li> <li>• GEO-Daten nach Gauß-Krüger</li> <li>• Verlegefirma</li> <li>• Inventarnummer</li> </ul>
Wartungsanzeige	Display / Protokoll	Display	Display	Display / Protokoll	Display / Protokoll	Display / Protokoll
Protokoll-Review	-	-	-	-	-	•
Schnittstelle	RS232 / Centronic	-	-	RS232 / Centronic	2 x USB (Front/Rear)	2 x USB (Front/Rear)
Gewicht	ca. 9,5 kg	ca. 16 kg	ca. 16 kg	ca. 16 kg	ca. 16 kg	ca. 10 kg

### Allgemeine technische Daten

Eingangsspannung	180 V - 300 V (230 V)
Eingangsfrequenz	50 Hz (40 Hz - 70 Hz)
Eingangsstrom	16 A
Ausgangsspannung	8 V - 48 V
Max. Ausgangsstrom	110 A
Leistung	2.800 W (3.600 VA) 80% ED
Temperaturbereich	- 20 ° bis +60 °C
Sicherheitszertifikat	IP 54, CE, GS (TÜV Product Service)
Abmessungen in mm (LxBxH)	236 x 295 x 330

## Zubehör Muffenschweißgeräte HST 300-Serie

### Ersatz - Lesestift für Barcode

komplett mit Stecker

Art.-Nr.: 42264



### Aluminium Transportbox

Für ein Muffenschweißgerät der HST-Serie

L x B x H: 390 x 290 x 340 cm

Art.-Nr.: 70961



### Adaptertasche

Art.-Nr.: 42263



### Aufsteckadapter FF-rund 4,0

4,7 mm Stecker auf 4,0 mm abgewinkelter Buchse

Art.-Nr.: 91166



### Aufsteckadapter FF-flach

4,7 mm Stecker auf Flach-Kontakte

Art.-Nr.: 91167



### Aufsteckadapter GF

4,7 mm Stecker mit Klemmanschluss für Fittinge mit losen Enden

Art.-Nr.: 91168



### Aufsteckadapter FF-Stift

4,7 mm Stecker mit Federstiften

Art.-Nr.: 42261



VIETZ PE-Schälgeräte finden Sie ab Seite 5-39

Passende Stromerzeuger zu unseren  
Muffenschweißgeräten  
finden Sie in Teil 3 ab Seite 3-52

## Zubehör für die Schweißdatenprotokollierung der HST-Linie

### DataWork (Software)

„Sicherheit in der PE-Heizwendelschweißtechnik“ ist auch in der Protokollierung und Rückverfolgung unsere Maxime! Sie lesen die Schweißprotokolle einfach von Ihrem Muffenschweißgerät in die Software DataWork ein. DataWork archiviert, sortiert und konvertiert Ihre Schweißdaten in alle gängigen Datenbanken.

Das Programm DataWork ist schon heute für die erweiterte Protokollierung nach der neuen ISO TC 138 SC 4 gerüstet

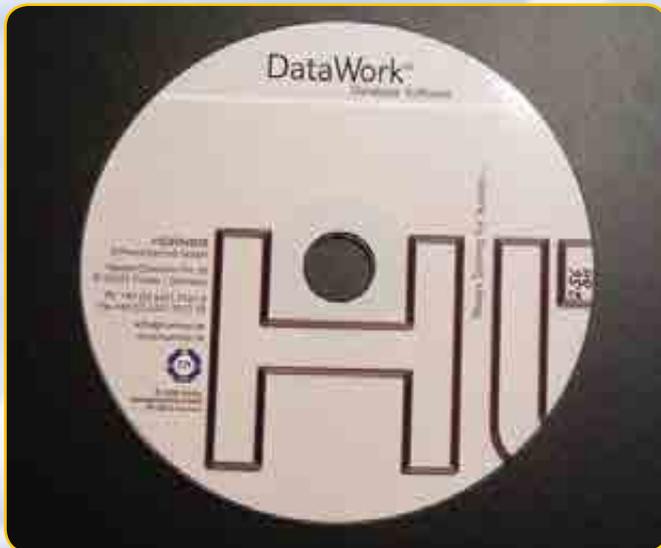
### Data Work (WIN XP/VISTA/ 7-Software)

zum Einlesen und Weiterverarbeiten der Schweißprotokolle aus den Muffen- und Stumpfschweißgeräten.

Art.-Nr.: 42256

### Leistungsumfang / - Eigenschaften

- Einlesen und Weiterverarbeiten der Schweißprotokolle aus den Muffen- und Stumpfschweißgeräten.
- Umfangreiche Sortierfunktionen nach Protokollkopfdaten, Schweißdaten, Fittingdaten und nach Traceability-Daten (inklusive verschachtelte Sortierung)
- Verknüpfung von GPS-Daten mit Schweißnähten.
- Speichern und Konvertieren zu verschiedenen Windows Anwendungen (Excel, Word).
- Markieren und Drucken der Protokolle mit Seitenansicht.
- Mehrsprachige Benutzeroberfläche
- Datenübertragung der Protokolle via E-mail



### Serieller-Adapter

Serielles Auslesekabel mit Adapter für alle Schweißgeräte der HST 300-Linie

Art.-Nr.: 42255

### Bluetooth-Adapter

Bluetooth-Adapter für alle Schweißgeräte der HST 300-Linie

Art.-Nr.: 42258



## VIETZ Handschweißgerät

### Leichtes PE-Handschweißgerät für das Verschweißen thermoplastischer Kunststoffe

- Zum Verschweißen sämtlicher thermoplastischer Kunststoffe
- Zum Löten von Rohren und Fittingen
- Zum Formen und Schrumpfen



Dieses Heißluftschweißgerät zeichnet sich durch seinen sehr handlichen und bedienungsfreundlichen kleinen Griff aus. In Verbindung mit der starken Heizleistung und dem geringen Gewicht ermöglicht es professionelles und ermüdungsfreies Schweißen. Zusätzlich verfügt das Gerät über eine Kaltstufe ohne Verstellen der Heizungsavwahl. Der Kohlewechsel ist leicht von außen, ohne Öffnen des Gerätes, zu vollziehen. Das luftgekühlte Heizelementrohr ist für zahlreiche verschiedene Düsenformen passend.

Im Lieferumfang ist eine Aufsteckdüse Ihrer Wahl enthalten

#### Technische Daten

Spannung: 230 V 50/60 Hz oder 120 V 50/60 Hz  
 Heizleistung: 1500 W / 230 V oder 1300 W / 120 V  
 Temperatur: 20-700 °C, stufenlos einstellbar  
 Gewicht: 1200 g mit 3 m Anschlusskabel



Art.-Nr.: 42040

Schnellschweißdüsen auf Anfrage.



## VIETZ – Handschweißextruder

### Schweißen von Kunststoffen mit Handschweißextrudern

Das Schweißen von thermoplastischen Kunststoffen hat in der industriellen und handwerklichen Produktion heute einen ähnlichen Stellenwert wie das Schweißen von Metallen. Das Warmgas-Extruderschweißen ist ein teilmechanisches Verfahren zum Verschweißen von Folien bis hin zu dickwandigen Werkstücken aus thermoplastischen Kunststoffen.

In Abhängigkeit der Schweißnahtdicke und des verwendeten Schweißmaterials wird vom Schweißer am Handschweißextruder die Ausstoßmenge,

die Vorwärmtemperatur und die Temperatur des Schweißzusatzes eingestellt. Über die Schweißgeschwindigkeit und den Anpressdruck des Schweißschuhs an die Fügeteile bestimmt der Schweißer die Qualität der Schweißnaht.

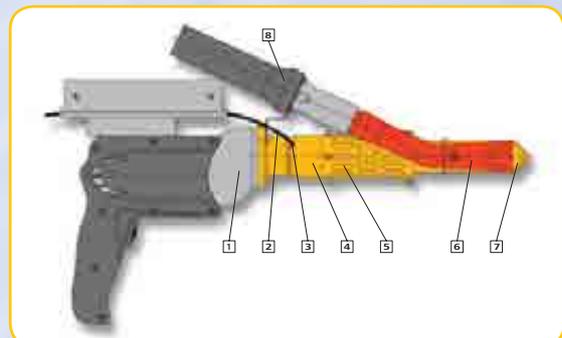
Um optimale Schweißergebnisse zu erzielen, empfehlen wir die einschlägigen Richtlinien des Deutschen Verbandes für Schweißtechnik zu beachten bzw. einen Lehrgang nach DVS zu besuchen.

### ! wissen

#### Funktionsprinzip des Handschweißextruders

Angetrieben von einem Elektromotor (1) wird der Schweißdraht (2) durch den Drahtezug (3) in den Extruder (4) gezogen. Die Extruderschnecke granuliert den Schweißdraht und drückt ihn in die Schmelzkammer (5). Er wird dort zu einer homogenen Masse aufgeschmolzen und tritt aus der Extruderdüse aus.

Parallel zu diesem Verfahrensvorgang tritt Warmluft aus der Vorwärmdüse (6) und bringt die Fügeteile auf Schweißtemperatur. Auf die erwärmten Fügeteile wird der plastifizierte Schweißzusatz gepresst und vom Schweißschuh (7) zu einer Schweißnaht geformt. Beim Handschweißextruder erfolgt die Luftversorgung für das Warmgasgerät (8) durch einen separaten Verdichter (Fremdluftanschluss) oder durch ein integriertes Gebläse (Eigenluftversorgung).



## VIETZ Handschweißextruder



EVX-18-S-B 1) 2)



EVX-25-B 1) 2)



EVX-40-B



EVX-65-B

### VIETZ - Handschweißextruder mit Eigenluftversorgung

Diese Geräte kommen im Werkstatt- und Baustellenbereich zum Einsatz.  
Durch das aufgebaute Heißluftgebläse ist man unabhängig von einer externen Luftversorgung.

#### Ihre Vorteile:

- Sehr hohe Lebensdauer durch innovative Antriebstechnologie
- Genaue Temperaturregelung durch einzeln vorwählbare Drahtstärken und Materialien
- Motoranlaufschutz schützt den Handschweißextruder vor Kaltstart
- Temperaturfühler für Vorwärmtemperatur und Schweißzusatz sind vor mechanischen Beschädigungen geschützt

Im Lieferumfang enthalten: 1 Schweißschuh, 1 Satz Luftdüsen

Typ	EVX-18-S-B 1) 2)	EVX-25-B 1) 2)	EVX-40-B	EVX-65-B
Art.-Nr.:	45100	45101	45102	45103
Max. Schweißleistung	1,8 kg/h, Ø 4 mm 1,1 kg/h, Ø 3 mm	2,5 kg/h, Ø 4 mm 1,4 kg/h, Ø 3 mm	3,9 kg/h, Ø 5 mm 2,5 kg/h, Ø 4 mm	6,5 kg/h, Ø 5 mm 4 kg/h, Ø 4 mm
Schweißmaterial	PP / PE / PVDF			
Schweißzusatz	Rundschnur Ø 3 / 4 mm	Rundschnur Ø 3 / 4 mm	Rundschnur Ø 4 / 5 mm	Rundschnur Ø 4 / 5 mm
Einsatzbereich	Wanddicken 4 – 15 mm Folien ab 1 mm	Wanddicken 4 – 15 mm Folien ab 1 mm	Wanddicken 8 – 30 mm Folien ab 1 mm	Wanddicken 12 – 40 mm Folien ab 1 mm
Gewicht	4,8 kg	6 kg	8 kg	9,4 kg
DVS-konform	•	•	•	•
Länge	455 mm	470 mm	570 mm	700 mm
Elektr. Drehzahlregelung	•	•	•	•
Antrieb	bürstenbehaftet	bürstenlos	bürstenlos	bürstenlos
Powerbox erforderlich	-	•	•	•
Heizband	-	400 W	650 W	800 W
Warmluftgebläse	2000 W	2200 W	2200 W	2200 W
Spannung	230 V und 120 V	230 V	230 V	230 V

1) Gerüständer im Lieferumfang enthalten - 2) Als Zubehör spezielle 45°, 90°-Köpfe und Verlängerungen erhältlich

## Zubehör für VIETZ Handschweißextruder

### VIETZ Powerbox

Enthält den Frequenzrichter mit EMV-Filter und die komplette Stromversorgung für die bürstenlosen VIETZ Handschweißextruder.

Art.-Nr.: 45105



### Transportkoffer

Für die sichere Aufbewahrung und den Transport unserer Handschweißextruder

Größe	Für Modelle EVX	Abmessungen (LxBxH)	Art.-Nr.:
1	18-S-B / 25-B / 40-B	700 x 580 x 350 mm	45106
2	65-B	1000 x 580 x 380 mm	45107



### Schweißdrahtrollen-Abwickler

Die Vorrichtung nimmt 2 Spulen mit Schweißdraht bis jeweils 10 kg auf; der Abwickler ist um 360° schwenkbar und für den Transport leicht zu demontieren.

Art.-Nr.: 45109



### Schweißnahtfräse

Mit der Schweißnahtfräse werden ohne Beschädigung des Grundmaterials überstehende Schweißnähte abgearbeitet.

Art.-Nr.: 45110

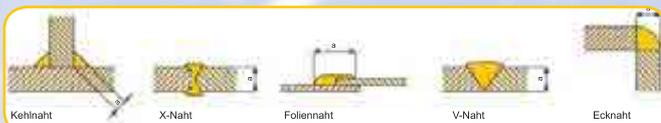


### Digitalthermometer

zum Gegenmessen der Wärmegastemperatur und der Temperatur des Schweißzusatzes; gefordert nach DVS-Richtlinie 2207-4 finden Sie in Teil 1 auf Seite 1-43

### EVX Schweißschuhe

Für eine einwandfreie Schweißung muss der Schweißschuh der jeweiligen Schweißnahtgeometrie angepasst sein.



Die EVX Schweißschuhe werden für Ihre speziellen Einsatzbereiche und Nahtgeometrien von uns gefertigt. Weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage.



Informationen zu Handschweißextrudern mit externer Luftversorgung auf Anfrage!

## Mechanische Trenngeräte für PE-Rohre



### VIETZ PE-Rohrschneider PREMIUM

Diese robusten PE-Rohrschneider arbeiten mit Schneidrädchen und eignen sich für kleine, mittlere und große PE-Rohre. Durch die hochwertige Verarbeitung dieser PE-Rohrschneider ist eine optimale Führung auf dem Rohr garantiert und dadurch ein sauberer Schnitt gewährleistet. Wechseln der Schneidräder in wenigen Sekunden ohne Werkzeug.

Typ	Für Rohr Ø	Länge	Gewicht	Lieferung mit Schneidad	Art.-Nr.:
TC 1 QP	3 - 33 mm	152 mm	0,3 kg	OP2	42133
TC 2 QP	6 - 63 mm	203 mm	0,5 kg	OP2	42134
TC 3 QP	10 - 90 mm	279 mm	1,1 kg	6QP	42135
TC 4 QP	48 - 114 mm	305 mm	1,3 kg	6QP	42136
TC 5 QP	63 - 125 mm	330 mm	1,4 kg	6QP	42137
TC 6 QP	102 - 168 mm	381 mm	1,8 kg	6QP	42138

### Ersatzschneidräder PREMIUM

Typ	geeignet für Rohrschneider	Anwendung	Schneidtiefe	VE	Art.-Nr.:
OP2	TC1QP, TC2QP	ABS, PE, PEX, PP, PEX/AL/PEX	7,0 mm	12	42126
1-2PVC	TC1QP, TC2QP	PVC, CPVC	7,1 mm	12	40475
30-40P	TC3QP, TC4QP, TC5QP, TC6QP	ABS, PE, PP	8,7 mm	12	42127
3-6PVC	TC3QP, TC4QP, TC5QP, TC6QP	Dickwandiges PVC, CPVC	9,6 mm	12	42128
6QP	TC3QP, TC4QP, TC5QP, TC6QP, TC8QP	Dickwandiges PE	14,0 mm	4	40430
80P	TC6QP, TC8QP	ABS, PE, PP	19,1 mm	4	42129



### VIETZ PE-Dualrohrschneider TC 8 QP PREMIUM

Dieser PE-Dualrohrschneider arbeitet bei Wandstärken bis 17,5 mm mit einem Schneidad (Zeichnung 1) und bei größeren Wandstärken mit einem Schneidmesser sowie einer zusätzlichen Führungsauflage (Zeichnung 2). Durch diese Konzeption ist auch bei größeren Wandstärken eine optimale Führung auf dem Rohr garantiert, wodurch in jedem Fall ein sauberer Schnitt gewährleistet ist. Schneidad, Schneidmesser und Führungsauflage sind im Lieferumfang enthalten.

Für Rohrdurchmesser: 159 -254 mm  
Lieferung mit Schneidad: 80P

Art.-Nr.: 42139

### Ersatzschneidmesser

für TC 8 QP

Art.-Nr.: 73020



## Mechanische Trenngeräte für PE-Rohre

### VIETZ PE-Rohrschneider PLAS

#### Zum Trennen von PE-Rohren DA 110 - DA 800

Dieser auf einem Baukastensystem basierende PE-Rohrabschneider eignet sich optimal für den Arbeitseinsatz im Rohrgraben, da zum Trennen des Rohres nur 15 – 20 cm Freiraum um das Rohr benötigt werden.

Die zusätzlichen Führungsrollen sorgen für bestmögliche Ausrichtung und für einen sauberen und geraden Schnitt bis zu einem Rohrdurchmesser von DA 800 mm.

Das speziell gehärtete Schneidmesser trennt Rohre bis zu einer Wanddicke von 50 mm.

Durch ein zusätzliches Anfasmesser ist das gleichzeitige Anbringen einer 15° Fase auf beiden Seiten des Trennschnittes möglich.

Typ	für Rohre	Bauteile	Art.-Nr.:
PLAS 0	Ø 110-240 mm	A, C	40456
PLAS 1	Ø 160-335 mm	A, B, C	40457
PLAS 2	Ø 355-500 mm	B, C (2x), D	40458
PLAS 3	Ø 355-630 mm	B, C (3x), D	40459
PLAS 4	Ø 355-800 mm	B, C (4x), D	40460

### Ersatzmesser für PLAS-Serie

Schneidmesser (PE)  
Anfasmesser (15°)

Art.-Nr.: 73028  
Art.-Nr.: 73027



Anfasmesser für 15° Fase



A



B



C



D

Durch das Baukastensystem können die Rohrschneider später auf die nächste Größe erweitert werden!

## Mechanische Trenngeräte für PE-Rohre

### VIETZ PE-Rohrscheren

Mit diesen Rohrscheren lassen sich schnelle, saubere Schnitte an Kunststoffrohren durchführen. Die Rohrscheren verfügen über einen speziellen Ratschenmechanismus, der die Klinge mit Leichtigkeit in das Material schneiden lässt. Durch die breiten Auflagebacken wird die optimale Führung der Klinge gewährleistet.

#### PE-Rohrscheren PREMIUM

- Für Rohr-Ø bis 42 mm ● Art.-Nr.: 42084
- Für Rohr-Ø bis 63 mm ● Art.-Nr.: 42085

#### Ersatzklingen PREMIUM

- Für Rohr-Ø bis 42 mm ● Art.-Nr.: 42086
- Für Rohr-Ø bis 63 mm ● Art.-Nr.: 42087

#### PE-Rohrscheren STANDARD

- Für Rohr-Ø bis 42 mm ● Art.-Nr.: 42077
- Für Rohr-Ø bis 60 mm ● Art.-Nr.: 42078

#### Ersatzklingen STANDARD

- Für Rohr-Ø bis 42 mm ● Art.-Nr.: 42079
- Für Rohr-Ø bis 60 mm ● Art.-Nr.: 42080

#### PE-Rohrschere

- Für Rohr-Ø 75 mm Art.-Nr.: 42085R

#### PE-Handsäge (Fuchsschwanz)

Mit diesen PE-Handsägen können einfache, schnelle Trennschnitte an PE-Rohren durchgeführt werden. Ein rechtwinkliger Schnitt ist nicht gewährleistet.

Ausführung	Empfohlen für Rohr Ø bis	Länge	Art.-Nr.:
PREMIUM	100 mm	560 mm	40440
STANDARD	90 mm	500 mm	40440L



## Guillotine-Rohrabschneider für PE



### Guillotine-Rohrabschneider für PE

Diese robusten Guillotine Rohrabschneider zum schnellen und sauberen Schneiden von Polyethylen-Rohren eignen sich ideal für den Rohrgrabeneinsatz, da nur wenig Platz um das zu trennende Rohr benötigt wird. Auch unrunde Rohre können mit diesen Geräten getrennt werden. Die Guillotine-Rohrabschneider sind in zwei Ausführungen lieferbar.

#### Guillotine-Rohrabschneider für PE mit geradem Messer

Der Guillotine-Rohrabschneider schneidet das Rohr mit einem teflon beschichteten, geraden Schneidmesser.

Größe	für Rohrdurchmesser	Gewicht	Art.-Nr.:
1	Ø 63-125 mm	7,7 kg	42058
2	Ø 90-225 mm	13 kg	42059

#### Ersatzmesser (gerade)

Größe 1	Art.-Nr.: 73024
Größe 2	Art.-Nr.: 73016



#### Guillotine-Rohrabschneider für PE mit spitzem Messer

Die Guillotine schneidet das Rohr mit patentiertem Spitzmesser geradlinig durch, ein Drehen um das Rohr entfällt. Diese Ausführung ist insbesondere für dünnwandige Rohre geeignet.

Größe	für Rohrdurchmesser	Gewicht	Art.-Nr.:
1	Ø 0-125 mm	7 kg	42058V
2	Ø 0-225 mm	17 kg	42059V
3	Ø 0-323,8 mm	33 kg	42090V

#### Ersatzmesser (spitz)

Größe 1	Art.-Nr.: 73024V
Größe 2	Art.-Nr.: 73016V
Größe 3	Art.-Nr.: 73028V

## VIETZ Kunststoff-Rohrsägen

### Vietz Umlaufsäge EXACT 170-360

Die Vietz Umlaufsäge EXACT 170-360 ist das ideale Werkzeug zum einfachen, rechtwinkligen und wiederholgenauen Schneiden von PVC-, PE- und PP-Rohren mit einem Durchmesser von Ø 170 bis 360 mm bei einer Mindestwandstärke von 6 mm.

Durch die gummierten Führungsrollen wird ein rechtwinkliger versatzfreier Schnitt ermöglicht. Drei Handgriffe ermöglichen ein perfektes Handling. Die Schnitttiefeinstellung mit Feineinstellung für wiederholgenaue Schnitte bringt eine Zeitersparnis durch rationelles Arbeiten. Einfache Handhabung und ein sicherer Schnitt dank zentraler Spannung erhöhen die Arbeitssicherheit.



### Vorteile

- Schnitttiefebegrenzung mit Feineinstellung
- Optimale Rohrzentrierung durch zentrale Spannung
- Breite gummierte Spann- und Führungsrollen
- Sicherheits-Sägeblattschutz

Typ Art.-Nr.:	170 42721	170E 42722	200 42723	280E 42724	360 42725
<b>Für Rohr-Ø:</b>	15 - 170 mm	15 - 170 mm	15 - 200 mm	40 - 280 mm	75 - 360 mm
<b>Max. Wandstärke (Stahl)</b>	6 mm	8 mm	8 mm	10 mm	8 mm
<b>Max. Wandstärke (Kunststoff)</b>	14 mm	14 mm	12 mm	38 mm	25 mm
<b>Geschwindigkeit</b>	4000 U/min	1600-3000 U/min	4300 U/min	2900 bzw. 3900 U/min	4300 U/min
<b>Spannung</b>	220 - 240 V	220 - 240 V	220 - 240 V	230 - 240 V	220 - 240 V
<b>Stromaufnahme</b>	1010 W	1100 W	1100 W	1750 W	1400 W
<b>Sägeblattdurchmesser</b>	140 mm	140 mm	140 mm	165 mm	140 - 155 mm
<b>LWA (akustische Leistung)</b>	97 dB	105 dB	108,5 dB	103,6 dB	108,5 dB
<b>Achsenverriegelung</b>	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
<b>Geschwindigkeitsvorwahl</b>	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein
<b>Konstante Elektroniksteuerung</b>	Nein	Ja	Nein	Ja	Nein
<b>Überlastungsschutz</b>	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja

### LIEFERUMFANG

Tasche, Säge, Sägeblatt TCT, Rohrböcke, Bedienungsanleitung, 6-kantschlüssel Gr. 5 + 2

<b>Für Rohrmaterial</b>	Stahl/Kupfer/Aluminium/Kunststoff	Edelstahl	Gusseisen
<b>Sägeblätter</b>	TCT	Cermet	Diamond
<b>Für Säge 170/170E/200 (140 mm)</b>	<b>42730</b>	<b>42731</b>	<b>42732</b>
<b>Für Säge 280E (165 mm)</b>	<b>42733</b>	<b>42734</b>	<b>42735</b>
<b>Für Säge 360 (140-155 mm)</b>	<b>42736</b>	<b>42737</b>	<b>42732</b>

Weitere Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich!

## PE Zubehör



### VIETZ PE-Reiniger

Um eine sichere PE-Schweißung zu gewährleisten, müssen die zu verschweißenden Flächen vorher mit PE-Reiniger gesäubert werden.

**VE = 6 Flaschen**

1 Flasche = 1000 ml

Art.-Nr.: 42065



### VIETZ Pipemarker (Farbmarkierungsstifte)

Der VIETZ Pipemarker dient zum Auftragen von Kennzeichnungen und Beschriftungen auf PE-Rohren und Fittings. Zusätzlich wird er zum Auftragen von Farbmarkierungen auf das PE-Rohr vor dem Schälvorgang verwendet, um sicherzustellen, dass auf der Rohroberfläche die gesamte Schicht sauber abgetragen ist.

**VE = 10 Stück**

Silber	●	Art.-Nr.: 42082
Schwarz	●	Art.-Nr.: 42089
Weiß	●	Art.-Nr.: 42082W



### Heissluftgerät

Bei niedrigen Außentemperaturen unter 10 °C ist das PE-Rohr vor dem Verschweißen oder Abquetschen mit Hilfe dieses Heißluftgerätes vorsichtig auf etwa 20 °C (handwarm) zu erwärmen. Dadurch werden temperaturbedingte Spannungen im Rohrmaterial reduziert und mögliche Materialschäden vermieden.

**Temperatur: 20 °C- 650 °C stufenlos einstellbar und eine Kaltstufe ohne Verstellen der Heizvorwahl**

**Leistung: 3000 Watt**

Art.-Nr.: 42039

Temperaturmessgeräte finden Sie in Teil 1 auf Seite 1-41

## PE-Schaber und Außenmantelschneider

### PE-Handscher

Hand-Rohrschaber mit 4-fach-Wendemesser zum Entfernen der Oxidhaut auf Kunststoffrohren

Art.-Nr.: 42088



### Ersatzklinge

4-fach

Art.-Nr.: 42081



### VIETZ Außenmantelschneider

Zum Entfernen des Mantels an den Rohrenden auf Einstecktiefe der betreffenden Fittinge und zum Abmanteln im Rohrbereich für die Verwendung von Sattelstücken oder Anbohrschellen.

Beim Entfernen des Mantels aller SLA®- und SLM®-Rohre kommt es darauf an, dass durch den Schneidevorgang das Kernrohr nicht beschädigt wird. Dies ist mit dem VIETZ Außenmantelschneider gewährleistet, da die Schnitttiefe exakt zwischen 0 - 5 mm eingestellt werden kann. Lieferung inklusive Etui.

Für Kernrohrdurchmesser 25 - 160 mm

Art.-Nr.: 42215



### Ersatzmesser

für Außenmantelschneider

Art.-Nr.: 42216

### Messerhalter

für Außenmantelschneider

Art.-Nr.: 42217



## VIETZ Anfasengeräte für PE

### VIETZ Rohranfasengerät für Kunststoffrohre

Dieses robuste und handliche Rohranfasengerät zeichnet sich durch einen starken Alulegierungsrahmen, eine effektive Rollenverriegelung und eine lange Lebensdauer aus. Durch das hochgleitfähige Prisma erzielen Sie auf allen Kunststoffrohren innerhalb einer Minute eine glatte 15° Fase. Das Gerät lässt sich leicht und ohne ein Auswechseln von Teilen auf die verschiedenen Rohrgrößen und Wandstärken einstellen.

Dieses Gerät empfiehlt sich, wenn beim Stumpfschweißen eine hohe Wulst an der Schweißnaht vermieden werden soll. Ideal ist das Gerät aber auch zum Anfasen der Rohre beim Muffenschweißverfahren, um ein leichteres Einführen des Rohres in die Muffe zu ermöglichen. Anschrägwinkel: 15°

Größe	Für Rohrdurchmesser	Gewicht	Art.-Nr.:
1	1 1/2" - 8" / 40 - 200 mm	1,4 kg	42170
2	1 1/2" - 12" / 40 - 300 mm	2,8 kg	42171



### Anschrägglocke PE für das schnelle Brechen der Kante von PE-Rohren - DA 20 - DA 63 mm

Bei Einsatz von Klemmfittigen empfiehlt es sich, die Kante des PE-Rohres mittels der Anschrägglocke zu brechen, um eine Beschädigung des Dichtrings zu vermeiden.

Rohrdurchmesser: DA 20 bis DA 63 mm

Art.-Nr.: 42205

### Ersatz-Messer

für Anschrägglocke PE

Art.-Nr.: 42206



# VIETZ Schälwerkzeuge für die professionelle Vorbereitung der Rohrenden vor der Heizwendel-Muffenschweißung



## VIETZ Rotationsschälgerät

Zum Entfernen der Oxid-Schichten an PE-HD-Rohren vor dem Muffenschweißen

Das VIETZ Rotationsschälwerkzeug zum sicheren Entfernen der Oxid-Schicht an PE-Rohren ist leicht in der Handhabung bei geringem Kraftaufwand. Durch das federgelagerte Messer und den automatischen Vorschub erfolgt eine kontinuierliche Anpassung an Rohrovalitäten und Toleranzen wodurch ein gleichmäßiger Spanabtrag gewährleistet ist. Das hochwertige Schälmesser aus Hartmetall garantiert eine äußerst lange Standzeit.

Größe	Für Rohr Ø	Art.-Nr.:
Größe 1	DN 90-400	41780
Größe 2	DN 125-500	41781
Größe 3	DN 90-250	41782
Größe 4	DN 63-225	41783
Größe 5	DN 90-404	41784

Transportkoffer für alle Schälgeräte (Lieferumfang)

Abmessungen (LxBxH)	190x365x250
Gewicht	3,9 kg

## Ersatzschälmesser

Für VIETZ Rotationsschälwerkzeug V Größe 1 bis 4 Art.-Nr.: 41785  
 Für VIETZ Rotationsschälwerkzeug V Größe 5 Art.-Nr.: 41786



## VIETZ Rotationsschälwerkzeug STANDARD

Zum Entfernen der Oxid-Schichten an PE-HD-Rohren vor dem Muffenschweißen.

VIETZ Rotationsschälwerkzeug STANDARD ist für jeweils einen Rohrdurchmesser geeignet. Durch das federgelagerte Messer und den automatischen Vorschub erfolgt eine kontinuierliche Anpassung an Rohrovalitäten und Toleranzen wodurch ein gleichmäßiger Spanabtrag gewährleistet ist.

Das hochwertige Schälmesser aus Hartmetall kann bis zu 4-Mal gewendet werden und garantiert damit eine äußerst lange Standzeit. Der Kunststoffgriff des Schälgerätes dient gleichzeitig als praktische Aufbewahrungsbox für Ihre Ersatzschälmesser.

	Größe 0	Größe 1	Größe 2	Größe 3	Größe 4
Art.-Nr.:	4635B	41779C	42635	42636	42140C
Für Rohr Ø	DA 20	DA 32	DA 40	DA 50	DA 63
Schälbereich	40mm	50 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Gewicht	0,2 kg	0,2 kg	0,3 kg	0,4 kg	0,5 kg



## 4-fach Wendemesser

Für VIETZ Rotationsschälwerkzeug STANDARD Größe 1, 2, 3 und 4

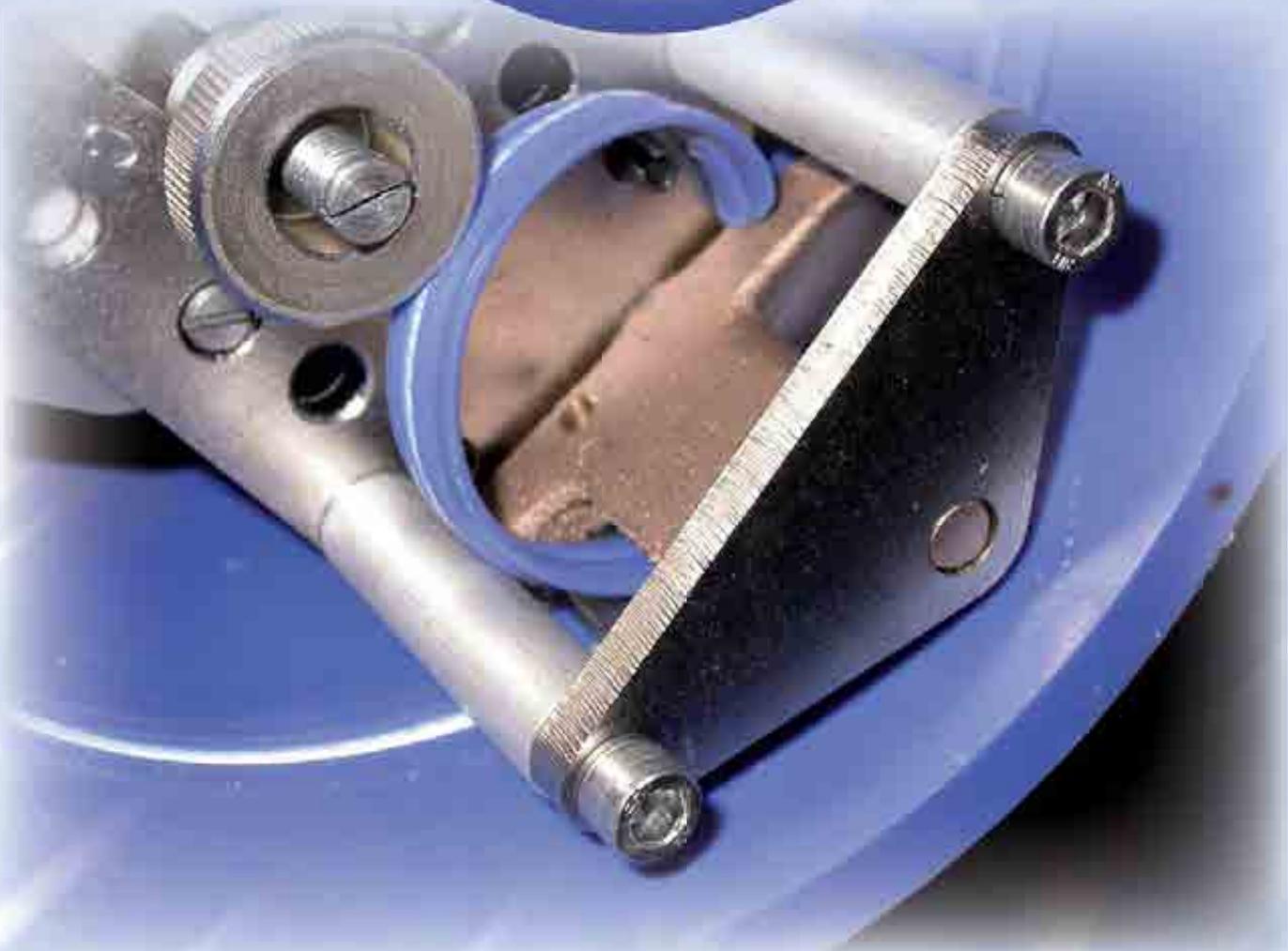
Art.-Nr.: 41779M

## Rotationsschälwerkzeug-Set

Für Rohr-Ø: DA 20 - 63

Art.-Nr.: 41790

## VIETZ Innenwulstentferner



## VIETZ Innenwulstentferner



### VIETZ Innenwulstentferner SET

für Rohrlinnendurchmesser 110 – 400 mm

zum Entfernen der beim Stumpfschweißen entstehende innere Schweißwulst an PE-Rohren.

#### Lieferumfang:

- Aufbewahrungs- u. Transportkiste
- Führungsstangenset bis zu einer Länge von 12 m mit Drehgriff
- Schneidköpfe Nr. 1, 2, 3, 4

Jeder Schneidkopf hat 4 Positionsmöglichkeiten, damit alle Rohrgrößen und Wandstärken mit dem Innenwulstentferner bearbeitet werden können.

Art.-Nr.: 42706F

### Ersatzmesser

Für Schneidkopf 1 + 2

Art.-Nr.: 42706A

Für Schneidkopf 3 + 4

Art.-Nr.: 42706B



### wissen

Stumpfgeschweißte Rohrleitungen aus thermoplastischen Kunststoffen sind ideal für viele Anwendungszwecke. Ein Nachteil bei diesem Schweißverfahren ist allerdings die innere Schweißwulst (Raupe). Durch diese innere Schweißwulst wird der Rohrdurchmesser an jeder Naht reduziert, wodurch Druckverluste bei Gasen und Durchflussminderung bei flüssigen Medien entstehen. Auch besteht die Gefahr, dass sich an der inneren Schweißwulst Schlämme ansammeln und Partikel absetzen. In langen Rohrleitungen führt diese Durchmesserreduzierung an jeder Verbindungsstelle zu einem kumulativen Gegendruck, der den Durchfluss des Fördergutes stark vermindert.



## VIETZ Außenwulstentferner

### VIETZ Außenwulstentferner

Mit den VIETZ Außenwulstentfernern lässt sich die Schweiß-Außenwulst bei PE- und PP-Rohren nach der Stumpfschweißung sicher entfernen.

- Leichtes Handling
- Einfaches Einstellen der Rohrdimension
- Keine Beschädigung der Rohre
- Aufbewahrungsbox
- Speziell gehärtetes Schneidmesser

**Arbeitsbereich**

75 – 400 mm

**Art.-Nr.:**

42709



# VIETZ Rohrhalteklemmen für die PE-Rohrverbindung

## VIETZ Rohrhalteklemmen für die PE-Rohrverbindung

Die VIETZ Rohrhalteklemmen kommen beim Heizwendelschweißverfahren zum Einsatz. Sie dienen zum Ausrichten und Fixieren der PE-Rohre und schützen so vor Auszug und Verdrehen während der Schweiß- und Abkühlphase. Dies ist notwendig, um der Vorgabe des spannungsfreien Verlegens von PE-Rohren gerecht zu werden. Die VIETZ Rohrhalteklemmen sind in unterschiedlichen Ausführungen und Größen je nach Einsatzgebiet lieferbar.



## VIETZ Doppelklemme PE

**mit Stellschraube zur Nachjustierung der Rohrenden**  
**Für Rohre DA 32 – DA 63**

Diese Rohrhalteklemme ist insbesondere für die Verlegung von Verbundware (Ringbunden) geeignet, da die Rohrenden durch eine Stellschraube nachjustiert und somit exakt aufeinander ausgerichtet werden können.

Für Rohrdurchmesser	Art.-Nr.:
DA 32	42095
DA 40	42096
DA 50	42097
DA 63	42098

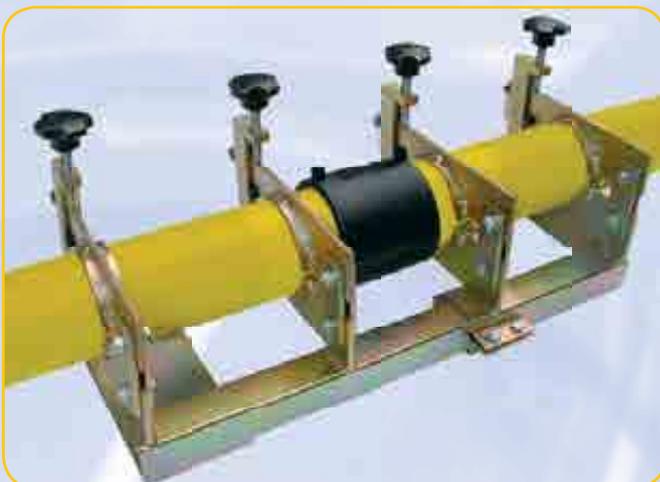


## VIETZ Universal Doppelklemme

**Für alle auf dem Weltmarkt befindlichen Elektro - Fittinge**

Diese Rohrhalteklemme ist aufgrund ihrer kurzen Bauform besonders geeignet, wenn Arbeiten auf engstem Raum innerhalb der Trasse durchgeführt werden müssen. Dadurch, dass sich bei dieser Rohrhalteklemme eine der Spannbacken stufenlos auf der Längsachse verstellen lässt, können Fittinge aller Hersteller verschweißt werden.

Für Rohrdurchmesser	Art.-Nr.:
DA 75	42743
DA 90	42099
DA 110	42100
DA 125	42101
DA 140	42744
DA 160	42102
DA 180	42745
DA 200	42746
DA 225	42103



## VIETZ Universal Vierfachklemme

**Für alle auf dem Weltmarkt befindlichen Elektro - Fittinge**

Diese Rohrhalteklemme ist mit vier Spannelementen ausgestattet und erreicht dadurch bestmögliche Stabilität und eine optimale Ausrichtung der Rohrenden. Sie findet insbesondere bei schwierigen Einbausituationen mit großen Installationsspannungen Anwendung. Dadurch, dass sich bei dieser Rohrhalteklemme eine der inneren Spannbacken stufenlos auf der Längsachse verstellen lässt, können Fittinge aller Hersteller verschweißt werden.

Für Rohrdurchmesser	Art.-Nr.:
DA 75	42747
DA 90	42450
DA 110	42451
DA 125	42452
DA 140	42748
DA 160	42453
DA 180	42454
DA 200	42749
DA 225	42455

## VIETZ Universal Positioniervorrichtung winkelvestellbar und dimensionsvariabel



Reduzierstücke



T-Stücke

### VIETZ Universal Positioniervorrichtung

Die VIETZ Universal Positioniervorrichtung ist in zwei Größen lieferbar und ermöglicht Ihnen bestmögliche Flexibilität bei der Muffenschweißverbindung.

Mit ihr können alle handelsüblichen Muffen inkl. Winkel- und Reduzierstücke verarbeitet werden. Durch ein optionales Erweiterungsset können auch T-Stücke verarbeitet werden.

Die zwei dimensionsvariablen Zentrierzangen können unabhängig voneinander auf die gewünschte Rohrdimension eingestellt werden und sind auf der Längsachse stufenlos verstellbar. Die 15° Winkelraasterung ermöglicht ein exaktes Einstellen der Winkel von 15° bis 90°.



Winkelvestellbar



### VIETZ Universal Positioniervorrichtung DA 20 - 63

Art.-Nr.: 42750

### Adapter für T-Stücke DA 20 - 63 (optional)

In Verbindung mit der VIETZ Universal Positioniervorrichtung

Art.-Nr.: 42750T

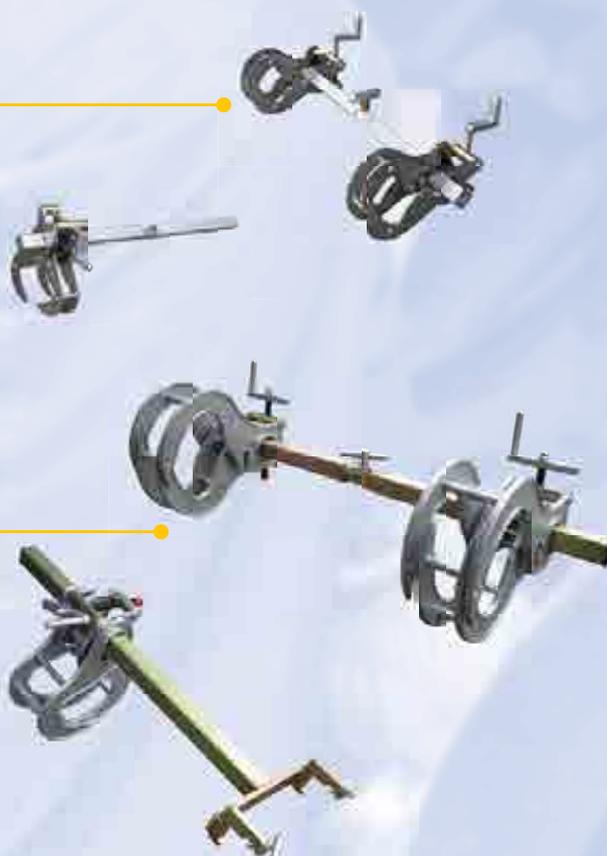
### VIETZ Universal Positioniervorrichtung DA 63 - 180

Art.-Nr.: 42751

### Adapter für T-Stücke DA 63 - 180 (optional)

In Verbindung mit der VIETZ Universal Positioniervorrichtung

Art.-Nr.: 42751T



# VIETZ Abquetschgeräte, Rückformer und Zubehör für Montage- und Reparaturarbeiten sowie Havarien an PE-Leitungen

## VIETZ Abquetschgerät DA 32 – DA 75 (mechanisch)

Pressvorgang erfolgt mechanisch mittels Handspindel. Durch seitlich angebrachte, verstellbare Distanzscheiben wird die Beeinträchtigung des Rohrmaterials an der Abquetschstelle minimiert.

**Zum Abquetschen der Rohrdurchmesser DA 32 bis DA 75**

Art.-Nr.: 41800



## VIETZ Abquetschgerät (hydraulisch) DA 75 – DA 180 und DA 160 – DA 225

Dieses hydraulisch arbeitende Abquetschgerät ist in zwei Größen lieferbar. Durch seitlich angebrachte, verstellbare Distanzscheiben wird die Beeinträchtigung des Rohrmaterials an der Abquetschstelle minimiert. Der Abquetschvorgang kann mechanisch durch die seitlichen Druckschrauben gesichert werden. Das Gerät ist zusätzlich mit Rückholfedern ausgestattet, wodurch der Hydraulikzylinder schnell in die gewünschte Arbeitsposition gebracht wird.

Für Rohr Ø

Art.-Nr.:

DA 75 bis DA 180

41801

DA 160 bis DA 225

42125



## Rundungsschalen

Diese Rundungsschalen werden in das VIETZ Abquetschgerät eingesetzt, um die PE Rohre nach dem Abquetschvorgang rückzuformen.

Für Rohr Ø	für VIETZ Abquetschgerät DA 75 - DA 180	für VIETZ Abquetschgerät DA 160 - DA 225
DA 75	Art.-Nr.: 41808	-
DA 90	Art.-Nr.: 41802	-
DA 110	Art.-Nr.: 41803	-
DA 125	Art.-Nr.: 41804	-
DA 140	Art.-Nr.: 41809	-
DA 160	Art.-Nr.: 41805	Art.-Nr.: 41807A
DA 180	Art.-Nr.: 41806	Art.-Nr.: 41807B
DA 200	-	Art.-Nr.: 41807C
DA 225	-	Art.-Nr.: 41807



## wissen

Bei niedrigen Temperaturen  $<10\text{ °C}$  ist das PE-Rohr im Quetschstellenbereich mit Hilfe eines Heißluftgerätes vorsichtig auf etwa  $20\text{ °C}$  (bzw. handwarm) zu erwärmen. **Das passende Heißluftgerät finden Sie auf Seite 5-36** Es sollte generell schonend gequetscht und rückgeformt werden, damit die Molekülketten im PE-Werkstoff nicht reißen. Allerdings ist zu beachten, dass auch bei Einhaltung aller Vorschriften jede Abquetschung - abhängig vom Rohrwerkstoff- eine mehr oder weniger starke Verringerung der Restlebensdauer des PE-Rohres bedeutet. Daher ist die Abquetschstelle generell zu sichern bzw. zu markieren, damit bei späteren Arbeiten keine erneute Belastung dieser Stelle erfolgt.

## VIETZ Rückformer - Zum Runden (Rückformen) von PE-Rohren nach dem Abquetschvorgang

### VIETZ Rundungszange PE

Für Rohr Ø DA 32	Art.-Nr.: 42066
Für Rohr Ø DA 40	Art.-Nr.: 42067



### VIETZ Rundungsklemme PE

Für Rohr Ø DA 50	Art.-Nr.: 42068
Für Rohr Ø DA 63	Art.-Nr.: 42069



### VIETZ Rückformer PE (mechanisch)

Zum Runden (Rückformen) von PE-Rohren nach dem Abquetschvorgang

Für Rohr Ø	Ausführung	Art.-Nr.:
DA 63	mit Scharnier	42762
DA 75	mit Scharnier	42763
DA 90	mit Scharnier	42764
DA 110	mit Scharnier	42765
DA 125	mit Scharnier	42766
DA 140	mit Scharnier	42767
DA 160	mit Scharnier	42768
DA 180	mit Scharnier	42769
DA 200	2 geteilte Halbschalen	42770
DA 225	2 geteilte Halbschalen	42771
DA 250	2 geteilte Halbschalen	42772



### VIETZ Rückformer PE (hydraulisch)

**Rückformer DA 110**  
mit integrierten Grundschalen für Ø 110 mm Art.-Nr.: 42800

#### Einsatz-Backen:

für Ø 32 mm	Art.-Nr.: 42801
für Ø 40 mm	Art.-Nr.: 42802
für Ø 50 mm	Art.-Nr.: 42803
für Ø 63 mm	Art.-Nr.: 42804
für Ø 75 mm	Art.-Nr.: 42805
für Ø 90 mm	Art.-Nr.: 42806

**Rückformer DA 160**  
mit integrierten Grundschalen für Ø 160 mm

#### Einsatz-Backen:

für Ø 75 mm	Art.-Nr.: 42811
für Ø 90 mm	Art.-Nr.: 42812
für Ø 110 mm	Art.-Nr.: 42813
für Ø 125 mm	Art.-Nr.: 42814
für Ø 140 mm	Art.-Nr.: 42815

**Rückformer DA 225**  
mit integrierten Grundschalen für Ø 225 mm Art.-Nr.: 42820

#### Einsatz-Backen:

für Ø 180 mm	Art.-Nr.: 42821
für Ø 200 mm	Art.-Nr.: 42822



## VIETZ Rollenböcke für PE-Rohre

### VIETZ Rollenböcke für PE-Rohre

Wenn lange Rohrstränge geschweißt werden, ist es erforderlich, die Rohre auf Rollenböcke zu setzen. Diese Verfahrensweise erleichtert das Nachziehen der Rohrstränge und schützt Rohre vor Beschädigungen. Insbesondere beim Stumpfschweißen wird der Bewegungswiderstand beim Schweißen deutlich verringert, wodurch die Hydraulikzylinder des Stumpfschweißschlittens erheblich entlastet werden.

#### VIETZ Rohrverlegerolle DA 300 mm mit Grundplatte

Kugelgelagerte Rohrverlegerolle aus verzinktem Stahl mit konischer Rolle.  
 Rohrdurchmesser: bis 300 mm  
 Tragkraft: 300 kg  
 Gewicht: 4,2 kg

Art.-Nr.: 42305



#### VIETZ Rohrverlegerolle DA 760 mm

Rollenbock aus verzinktem Stahl mit zwei kugelgelagerten Laufrollen.

Rohrdurchmesser: 100 - 760 mm  
 Tragkraft: 400 kg  
 Gewicht: 9 kg

Art.-Nr.: 42760



Weitere Rollenböcke für Ihren individuellen Bedarf auf Anfrage!

## VIETZ VFT 500



### VIETZ VFT 500

Die Vietz VFT 500 ist die derzeit innovativste Stumpfschweiß-Raupe der Welt und eignet sich für alle Arten von PE Rohrleitungen.

In diese Entwicklung wurden anerkannte Komponentenhersteller einbezogen. Die Vietz VFT 500 zeichnet sich durch höchste Qualität von Design, Konstruktion und Zuverlässigkeit aus. Die Entwicklung des VFT 500 basiert auf einem schweren DEUTZ TCD 2012 Dieselmotor, welcher den Generator und den Antrieb des Fahrwerks betreibt. Dieser wassergekühlte Motor gehört zur neuesten Generation von Turbodiesel-Motoren und ist ausgestattet mit dem DEUTZ Common-Rail-System mit Hochdruck-Kraftstoffeinspritzung. Der 4,0-Liter-Hubraummotor entwickelt 103 kW (139 PS) bei 2.400 Umdrehungen pro Minute. Ein unkomplizierter Aufbau im Aggregat und lange Wartungsintervalle sichern eine hohe Wirtschaftlichkeit. Ein großer Kühler integriert in dem komplexen Kühlsystem gewährleistet den Dauerbetrieb in extremen Umgebungstemperaturen. Ein effizientes Silencing System schützt vor unverhältnismäßiger Lärmemission des VFT 500. Ein zweistufiges Diesel-Filterssystem mit einem Wasserabscheider schützt den Motor. Ein gut erreichbar angebrachter Öl-Ablasshahn ermöglicht einen schnellen und effizienten Ölwechsel unter extremen Baustellenbedingungen. Ein zweistufiger Luftfilter mit einem Zyklonabscheider kombiniert, erlaubt den Betrieb in sehr staubiger Umgebung.

#### Getriebe:

Die VFT 500 ist mit einem zwei Gang-Getriebe ausgestattet. Die maximale Fahrgeschwindigkeit sowohl vorwärts als auch rückwärts beträgt 5,2 km / h. Ein schweres Fahrwerk mit ölgeschmierten Rollen garantiert Langlebigkeit in schwierigen Bodenverhältnissen. Die langen Ketten geben dem VFT 500 eine überlegene statische und dynamische Stabilität. Die „Counter-Rotation“ ermöglicht die Drehung auf der Stelle und gewährleistet eine 30° Steigfähigkeit. Damit ist der VFT 500 ein sehr handliches und vielseitiges Gerät. Eine Bodenfreiheit von 400 mm, bei geringem Bodendruck sichert dem VFT 500 den Betrieb in schwerem und sumpfigem Untergrund.

Die Maschine ist mit 500 mm breiten Bodenplatten ausgestattet. Wenn die Maschine steht wird automatisch die Feststellbremse aktiviert, um die Parkposition der Maschine zu sichern. Der Luftkompressor liefert Druckluft zur Reinigung der Maschine und der Kabine. Die weitere Anwendung dient der Kompressorluft zur Kühlung der Schweißnähte.

#### Kabine:

Die VFT 500 ist mit einer zertifizierten ROPS-Kabine mit getöntem Glas ausgestattet. In der Kabine befindet sich u.a. eine leistungsstarke Klimaanlage mit einem Luftvolumen von 1.800 m<sup>3</sup> / h und einer Kühlleistung von 9.500 Watt. Die Joystick-Steuerung macht die Bedienung dieser Anlage während des Betriebes „kinderleicht“. Eine automatische Abschaltfunktion bei einem Systemausfall verhindert Beschädigungen von Komponenten. Ein akustisches Warnsignal zeigt kritische Betriebsparameter.

#### Stumpfschweißmaschine:

Die VFT 500 ist mit einer automatischen MCELROY Stumpfschweißmaschine ausgestattet. Diese eignet sich zum Verschweißen von Rohrdurchmessern zwischen 160 bis 500 mm. Das automatisierte System führt den Nutzer Schritt-für-Schritt durch den Schweißprozess. Die DATALOGGING Funktion gewährleistet die Aufzeichnung aller Schweißparameter.

#### Wartungsfreundlichkeit:

Alle Service- und Wartungsarbeiten sind sehr leicht zu erledigen. Die Hydraulikfilter, Filter für Motor+Kompressor können innerhalb von 30 Minuten unkompliziert ersetzt werden. Ein 300 l Dieseltank ermöglicht der Maschine einen 2-Schichtbetrieb ohne Nachtanken.