

# Picomig 185 Synergic TKG



- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- **Verfahren und Funktionen**
- MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- E-Hand-Schweißen
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit
- **Ihre Vorteile**
- Tragbar, kompakt
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

	E-Hand	MIG/MAG	WIG
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 180 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C		
25 %	–	180 A	–
30 %	–	–	180 A
35 %	150 A	–	–
60 %	110 A	120 A	140 A
100 %	100 A		120 A
Leerlaufspannung	80 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A		
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Max. Anschlussleistung	5.5 kVA	5.9 kVA	–
Empf. Generatorleistung	7.4 kVA	8 kVA	–
cos φ	0.99		
Wirkungsgrad	86 %		
Maße Gerät LxBxH in mm	636 x 298 x 482		