

Cellstar 301e pws

- Inverterschweißgerät, DC, Polwendeschalter
- **Verfahren und Funktionen**
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Antistick
- **Ihre Vorteile**
- PWS: Polwendung am Gerät oder über Fernsteller erspart zeitraubendes Umklemmen der Schweißstromanschlüsse
- Tragbar, Schulterriemen
- 5 m Netzzuleitung

	E-Hand	WIG
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 300 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	
25 %	300 A	–
30 %	–	300 A
60 %	220 A	240 A
100 %	170 A	190 A
Leerlaufspannung	107 V	
Leerlaufspannung VRD	12 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)	3 x 10 A	
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. Anschlussleistung	12.1 kVA	8.3 kVA
Empf. Generatorleistung	16.3 kVA	11.2 kVA
cos φ	0.99	
Wirkungsgrad	88 %	
Maße Gerät LxBxH in mm	515 x 185 x 445	
Gewicht Gerät	23.5 kg	